



# ADAPTAFORM ADAPTABOX

KARTONFORM- UND  
VERSCHLISSMASCHINEN

**PANOTEC®**

# ADAPTAFORM & ADAPTABOX

## Modulare Systeme für die Herstellung, Formung und den Verschluss von maßgeschneiderten Kartons

AdaptaForm und AdaptaBox sind Panotec-Systeme zur automatisierten **Herstellung, Formung und zum Verschließen von maßgeschneiderten Verpackungen**, entwickelt für Produktionsumgebungen mit **hoher Maßvariabilität** und Bedarf an **operativer Flexibilität**.

Dank einer modularen Architektur, die je nach verfügbarem Platz, Produktionsvolumen und gewünschtem Automatisierungsgrad konfigurierbar ist, können die beiden Systeme stand-alone oder in vollständige **Linien für das FEFCO-410-Format integriert werden**.

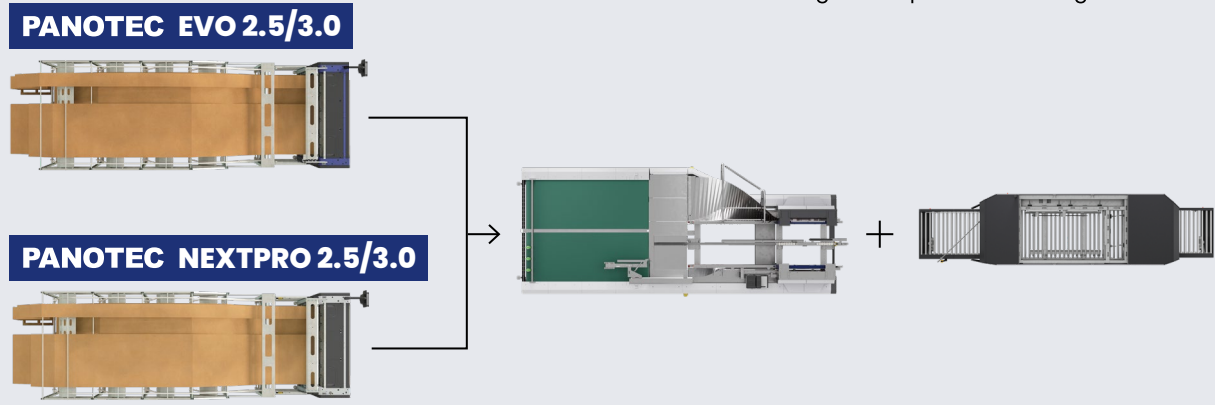
AdaptaForm und AdaptaBox erfüllen präzise die Anforderungen von Branchen mit hoher Variabilität, wie Möbelindustrie, Duschkabinen und Digitaldruck, und gewährleisten Kompaktheit, Effizienz und Anlagen-Skalierbarkeit im Bereich Right-Size-Packaging.



# Maximale Modularität

Das modulare Design unserer Kartonverschließ- und Formmaschinen ermöglicht flexible Konfigurationen, ideal zur Anpassung an jedes Produktionslayout.

Sie integrieren sich nahtlos in die Verpackungssysteme von Panotec und schaffen so eine vollständige und optimierte Lösung.



## ADAPTAFORM SYSTEM

Systeme zur Kartonerstellung und Formung

## ADAPTABOX

Systeme zum Verschließen von Kartons

## Anwendungsbereiche

AdaptaForm und AdaptaBox erfüllen die Anforderungen zahlreicher Industriebereiche, indem sie den End-of-Line-Prozess vollständig automatisieren und so sowohl Durchlaufzeiten als auch Personalaufwand reduzieren.

	<b>Flat pack</b>		<b>Paneele / Platten</b>
	<b>Heizkörper</b>		<b>Duschkabinen und Duschwannen</b>
	<b>Türen, Fronten und Fenster</b>		<b>Digitaldruck</b>



# ADAPTAFORM

## Automatische Herstellung und Formung von maßgeschneiderten Kartons

Konfigurierbar mit

Evo 2.5/3.0

Nextpro 2.5/3.0

**AdaptaForm** ist das Panotec-System zur automatischen Produktion von maßgeschneiderten Kartons in einer einzigen kompakten Lösung.

Ausgehend von einem kontinuierlichen Kartonmodul führt es Schneiden und Rillen aus und vervollständigt den Prozess mit der Kartonformung, wobei alle Prozessschritte in einer Linie integriert werden.

Eine optimale Konfiguration, die Zwischenprozesse reduziert, das Handling vereinfacht und maximale Effizienz auch in begrenzten Industrieflächen gewährleistet.

**AdaptaForm kann mit den Panotec Verpackungsmaschinen Evo oder Panotec NextPro konfiguriert werden**, sodass die geeignetste Kombination entsprechend Produktgröße und Produktionsleistung gewählt werden kann.

### HAUPTVORTEILE

#### Produktivität und Produktionsflexibilität

Konzipiert für den Betrieb in Serienproduktionen als auch für Produktionsprozesse mit hoher Variabilität, mit schnellen Wechseln zwischen unterschiedlichen Formaten und Betriebsbedingungen.

#### Kompakte und integrierbare Lösung

Eine kompakte Architektur, die Kartonerstellung und Formung in einer einzigen Einheit kombiniert, den Platzbedarf reduziert und die Integration in bestehende Linien oder neue Produktionskonfigurationen vereinfacht.

#### Optimierung des Personaleinsatzes

Ein automatisierter Prozess, der repetitive manuelle Tätigkeiten eliminiert, den Bedarf an dediziertem Personal reduziert und das Risiko menschlicher Fehler im Verpackungsprozess minimiert.

#### Handhabung großer Kartons

Konzipiert für die Verarbeitung großer Längen und Formate, mit Stabilität, Präzision und gleichbleibender Formqualität auch bei Verpackungen mit großer Oberfläche.



# ADAPTABOX

## Automatisches Verschließen von FEFCO-410-Kartons

**AdaptaBox** ist die modulare Panotec-Lösung zum automatischen Verschließen von maßgeschneiderten Kartons aus Wellpappe, kompatibel mit dem Format FEFCO 410 und ähnlichen Formaten.

Durch den Einsatz von Heißleim gewährleistet sie ein sicheres und präzises Verschließen von Kartons unterschiedlicher Größen und arbeitet kontinuierlich ohne Unterbrechungen.

Dank automatischem Formatwechsel und modularer Konfiguration optimiert sie den End-of-Line-Prozess, verbessert die Produktionseffizienz und gewährleistet eine gleichbleibende Qualität im Verpackungsprozess.

---

### HAUPTVORTEILE

#### Gleichbleibende Verschlussqualität

Heißleim-Verklebungssystem für zuverlässiges, gleichmäßiges und wiederholbares Verschließen, das manipulations sichere Kartons und gleichbleibende Qualitätsstandards auch bei kontinuierlicher Produktion ermöglicht.

#### Effiziente Handhabung variabler Größen

Automatischer Formatwechsel ohne Maschinenstillstand, der die Verwaltung dynamischer und stark variabler Produktionsprozesse ermöglicht und Unterbrechungen reduziert.

#### Flexible Betriebsmodi

Die Betriebskonfiguration ist sowohl für Serienproduktion als auch für variable Produktionsprozesse geeignet, bei gleichzeitig hoher Leistung und konstanter Verschlussqualität unter allen Produktionsbedingungen.

#### Modulare Architektur

Entwickelt für den Betrieb als eigenständige Einheit (stand-alone) oder integriert in automatisierte Linien, mit individuell konfigurierbaren Lösungen entsprechend den spezifischen Anforderungen des Produktionsprozesses.

# TECHNISCHE MERKMALE

## AdaptaForm

Integrierte Version mit EVO Verpackungsmaschine

### ● TECHNISCHE TABELLE

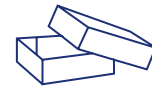
PARAMETER	WERT
Kartontyp	410, 300, 453
Serienproduktion	bis zu 7 Stk/min
Flexible Produktion	bis zu 3 Stk/min
Verarbeitbare Länge	350 – 2500 mm / 3000 mm
Verarbeitbare Breite	210 – 1200 mm*
Verarbeitbare Höhe	30 – 250 mm
Kartonstärke	3 – 7 mm

Sonderversionen mit unterschiedlichen minimalen und maximalen Kartonabmessungen sowie unterschiedlichen Produktionsleistungen sind auf Anfrage verfügbar. Kontaktieren Sie unsere Verpackungsexperten.

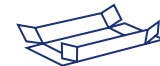
### ● VERARBEITBARE KARTONMODELLE



**FEFCO 410**  
und ähnlich



**FEFCO 300**  
(Boden und Deckel)



**FEFCO 453**  
(Tray-Karton)

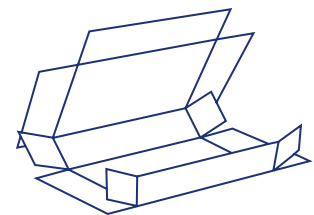
## AdaptaBox

### ● TECHNISCHE TABELLE

PARAMETER	WERT
Kartontyp	410
Serienproduktion	bis zu 8 Stk/min
Flexible Produktion	bis zu 6 Stk/min
Verarbeitbare Kartonlänge	350 – 2500 mm / 3000 mm
Verarbeitbare Kartonbreite	200 – 1200 mm
Verarbeitbare Kartenhöhe	25** – 250 mm
Kartonstärke	3 – 7 mm

Sonderversionen mit unterschiedlichen minimalen und maximalen Kartonabmessungen sowie unterschiedlichen Produktionsleistungen sind auf Anfrage verfügbar. Kontaktieren Sie unsere Verpackungsexperten.

### ● VERARBEITBARE KARTONMODELLE



**FEFCO 410**  
und ähnlich

\* Basierend auf der nutzbaren Breite der Verpackungsmaschine und der Höhe des Kartonmodells

\*\* Mit spezifischen Kartontypen und Kartonlayouts

# EIN INTEGRIERTES SYSTEM MIT ADAPTAFORM & ADAPTABOX

## Die komplette Lösung für das Kartonmodell FEFCO 410

Die Integration von AdaptaForm und AdaptaBox ermöglicht die Realisierung einer vollständigen modularen Linie zur Verarbeitung des Formats FEFCO 410, von der Kartonerstellung über die maßgeschneiderte Kartonformung bis hin zur Verschlussphase.

Diese Konfiguration erlaubt die Zusammenführung mehrerer Prozessschritte in einer einzigen Lösung und optimiert Platzbedarf, Materialfluss und Leistungsfähigkeit. Eine strukturierte Basis, die bereits darauf ausgelegt ist, sich zu einer vollständig maßgeschneiderten Anlage weiterzuentwickeln.



**1** AdaptaForm System

**2** Maschine zur Formung von Schutzverpackungen

**3** Applikation der Schutzverpackungen

**4** Einlegen der Produkte

**5** Verschließen der Kartons mit AdaptaBox

**6** Palettierung

# PANOTEC®



Hauptsitz  
Via dell'Industria, 33-35  
41043 Formigine (MO), Italia

T +39 059 7471038  
[www.panotec.com](http://www.panotec.com)  
[info@panotec.it](mailto:info@panotec.it)

