



# NEXTPRO

MACCHINA  
IMBALLI

PANOTEC®

# L'EVOLUZIONE TECNOLOGICA DEL PACKAGING SU MISURA

Nextpro è la macchina per l'imballo ideale per esigenze di altissima variabilità e produttività.

Grazie alle sue unità ad attrezzamento indipendente, Nextpro consente di avere alta velocità di esecuzione e flessibilità garantendo la massima efficienza produttiva.



## Particolarmente indicata per:

- aziende strutturate e di grandi dimensioni
- esigenze di elevata produttività
- realizzazione di oltre 10 scatole al minuto
- produzioni in alta flessibilità (lotto 1)

# UTENSILI DI TAGLIO E CORDONATURA

## Unità motorizzate singolarmente per un'altissima velocità di lavoro

Ciascuna unità si attrezza in maniera indipendente grazie al proprio motore dedicato che permette la massima velocità di riposizionamento per la produzione della scatola successiva.

### Unità trasversali



Taglio su cava



Cordonatura standard



Cordonatura a tratti

### Unità longitudinali



Taglio a pressione



Cordonatura standard



Cordonatura a tratti

## DOPPIO ASSE

Due assi dedicati agli utensili longitudinali di taglio e cordonatura configurabili sino a 12 unità di taglio e 12 di cordonatura a posizionamento indipendente.

## CORDONATURA A TRATTI

Cordonatura con perforazione, in aggiunta alla cordonatura standard: agevola l'operatore nella piega del cartone, aumentandone anche la resa estetica. Il software di gestione consente di produrre scatole con entrambe le modalità di cordonatura (perforata o standard).

# ALIMENTAZIONE CARTONE



## SELETTORE AUTOMATICO (DA 2 A 6 PIANI)

Da 2 (2CL) a 6 (6CL) magazzini cartone in linea di cui ciascuno può alloggiare 2 moduli cartone affiancati con l'opzione Side by Side (SbS), raddoppiando così i cartoni disponibili (max 12).

Con questa configurazione la macchina sceglie in automatico la misura più adatta tra quelle disponibili, per ottimizzare il consumo di cartone.



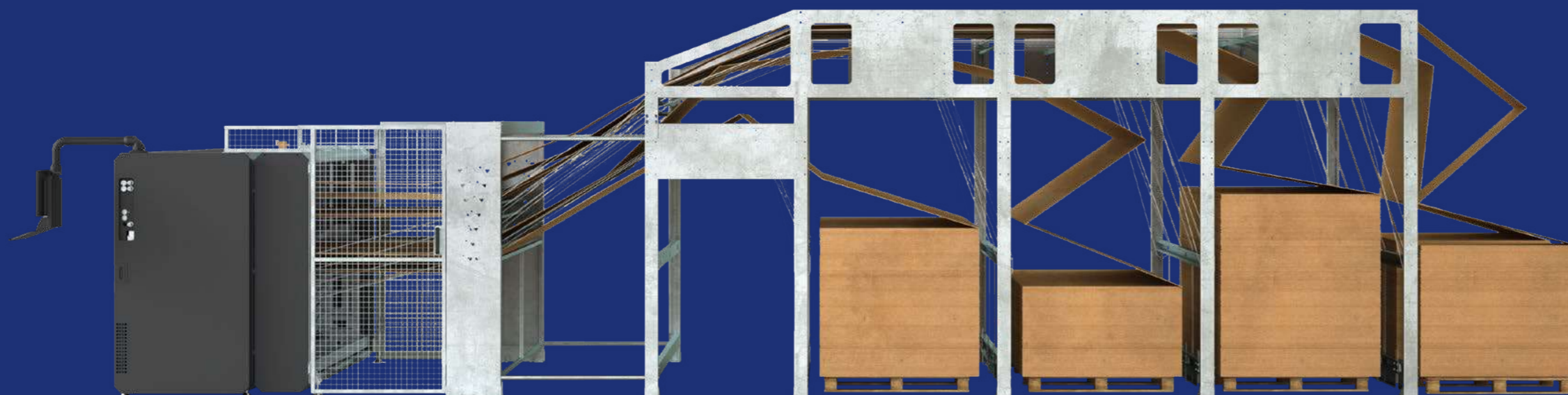
## MULTIPLO: MODULI AFFIANCATI

Fino a 4 moduli di cartone affiancati Side by Side (SbS) con configurazione ad un piano.



## SINGOLO

Configurazione singola per un solo modulo cartone.





## BOXLINK PRO

Software di gestione produzione incluso in tutte le macchine imballi

Consente di gestire in modo intuitivo la produzione e le funzionalità avanzate di:

- modelli di imballo pre-esistenti e personalizzabili (40 modelli)
- archivio scatole cliente
- liste di produzione (max 10): per pianificare gli ordini per cliente, per prodotto, per periodo, etc
- collegamento con la rete aziendale: per gestire la produzione dall'ufficio o dal gestionale
- report di produzione e interrogazioni SQL da remoto: visualizzazione del report di vari dati di produzione
- archivio tipologie cartone utilizzato
- animazione della chiusura della scatola
- scatole composite totalmente personalizzabili (es. scatole con protezioni)
- help desk assistito per la risoluzione delle anomalie
- plug-in disponibile: BOX DESIGNER
- compatibile con Panotec Cloud Pro per QBOX e WEB REPORT

## OPTIONAL

### ESTRAZIONE E CONVOGLIAMENTO REFILO

Optional composto da:

- estrattore per la rimozione del refilo laterale del cartone
- nastro convogliatore per l'eliminazione dello scarto

### SENSORI FINE CARTONE

Set di fotocellule per la segnalazione anticipata della fine del pallet di cartone.



Esempio con selettore automatico

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Utile macchina</b>	2.5 o 3.0
<b>Funzionamento</b>	automatico
<b>Tipo di produttività</b>	alta
<b>Scatole / min</b>	oltre 10 / min
<b>Scatole / (gg) lotto 1</b>	> 1000
<b>Scatole / (gg) a lotti</b>	> 2000
<b>Velocità avanzamento cartone</b>	48m / min
<b>Alimentazione cartone</b>	fanfold
<b>Alimentazione magazzino cartoni</b>	fino a 12 fanfold
<b>N. Unità longitudinali</b>	fino a 24
<b>N. Utensili su unità trasversale</b>	fino a 3
<b>Cordonatura</b>	normale / tratti
<b>Gestione refilo cartone</b>	disponibile
<b>Spessore cartone</b>	da 2 mm a 7 mm
<b>Lunghezza minima scatola aperta</b>	380 mm
<b>Alimentazione elettrica</b>	400V / 50Hz (Europea) - 480V / 60Hz (USA)
<b>Potenza</b>	10kVa
<b>Aria compressa</b>	min 6 bar (consumo max 117 NI/min)
<b>Software operativo</b>	Boxlink PRO
<b>Boxdesigner™ software</b>	incluso

# PANOTEC®

Sede operativa  
Via G. Polese, 2  
31010 Cimadolmo (TV), Italia

T +39 0422 432715  
[www.panotec.com](http://www.panotec.com)  
[info@panotec.it](mailto:info@panotec.it)



*Soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte della società International Boxes Srl*

