NEXTPRO

MACHINE D'EMBALLAGE

PANOTEC®

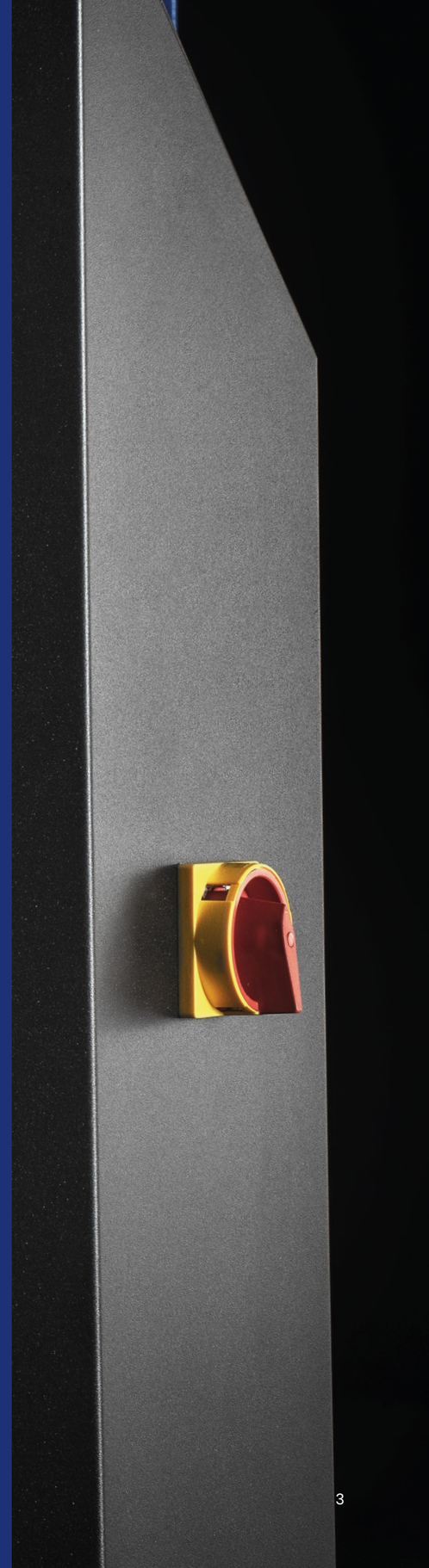
LA DERNIERE EVOLUTION POUR LA PRODUCTION D'EMBALLAGES EN VARIABILITE

Nextpro est la machine idéale pour la production des plus grands volumes avec le maximum de flexibilité.
Grace à son équipement, elle répond avec la plus haute exigence aux critères de variabilité et de productivité.

Convient également aux produits ultra-bas (h < 20 mm)

Particulièrement adapté pour:

- Projets hauts rendements quantitatifs/qualitatifs
- Exigences de productivité élevées
- Réalisation de plus de 10 boîtes par minute
- Productions en grande flexibilité



OUTILS DE COUPE ET DE RAINAGE

Unités entraînées individuellement pour une vitesse de travail très élevée

Chaque unité de travail est servo-motorisée et réagit instantanément au positionnement requis, de fait l'ensemble permet une haute vélocité que ce soit pour la production séries ou haute variabilité.

Unités transversales

- Coupe sur contre-forme
- Rainage standard
- Rainage avec perforations

Unités longitudinales

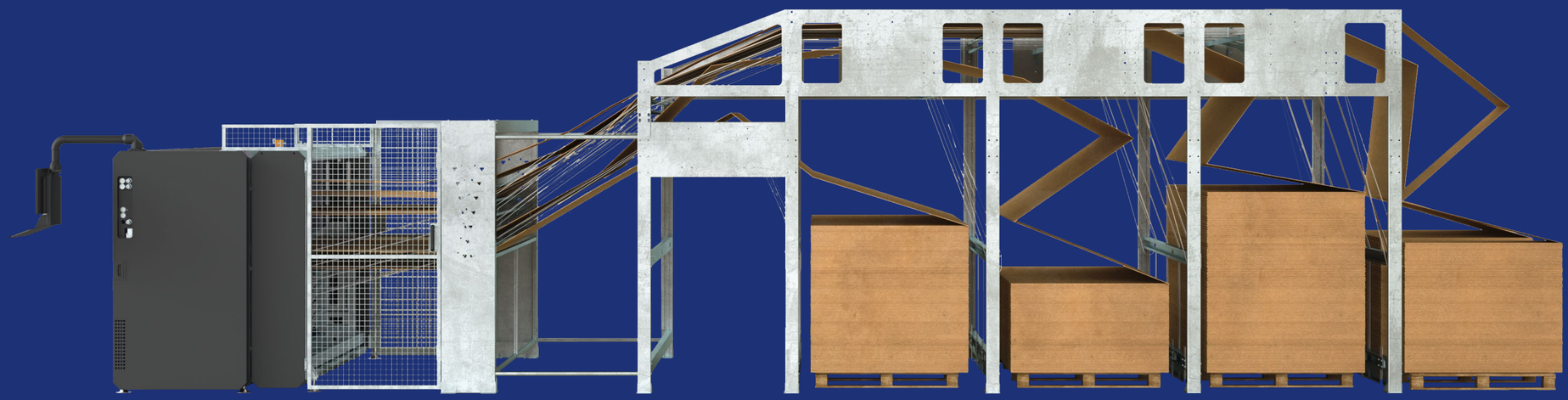
- Coupe de pression
- Rainage standard
- Rainage avec perforations

SYSTÈME DOUBLE AXE

L'implantation sur deux axes de déplacement des 12 outils longituninaux permet de produire une large possibilité de géométries d'emballage en allant doser parfaitement coupe et rainage.

PERFO-RAINANT

Rainage avec perforations, en plus du rainage standard: facilite les opérations de mise en forme, augmentant de fait la productivité en aval et le rendu une fois fini. Le logiciel de gestion vous permet de produire des boîtes avec les deux modes de rainage (perforé ou standard).



Panotec Nextpro

ALIMENTATION EN CARTON

SÉLECTEUR AUTOMATIQUE (2 À 6 ÉTAGES)

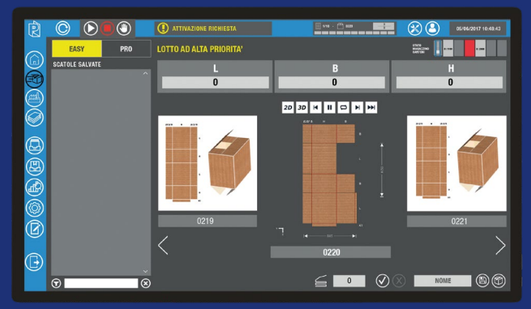
De 2 magasins en carton en ligne (2CL) à 6 (6CL), pouvant chacun loger 2 modules en carton côte à côte, avec l'option côte à côte (SbS) permettant de doubler le nombre de magasins (maximum 12). La machine choisit automatiquement parmi les laizes carton embarquées celle qui amènera le meilleur rapport de consommation ou la laize près-imprimée correspondant au code produit.

MULTIPLE: 2 MODULES CÔTE À CÔTE

Avec cette configuration, il est possible d'utiliser 2 à 3 modules en carton placés côte à côte (SbS).

UNIQUE

Alimentation possible par feuilles simples avec des dimensions de feuilles de 400 mm à 2500 mm.



BOXLINK PRO

Logiciel de gestion de la production inclus dans toutes les machines d'emballage

Il permet une gestion intuitive de la production et des fonctionnalités avancées de:

- modèles de conditionnement préexistants et personnalisables
- archive des boîtes clients
- listes de production: pour planifier les commandes, par produit, par période, etc.
- connexion au réseau de l'entreprise: pour gérer les production du bureau ou de la direction
- rapport de production et requêtes SQL de remote: affichage du rapport de diverses données production
- archive des types de carton utilisés
- animation de la fermeture de la boîte
- des boîtes composites entièrement personnalisables (par exemple, des boîtes avec des protections)
- assistance au service d'assistance pour le dépannage

EN OPTION

CAPTEURS DE FIN DE PILE

Ensemble de cellules photoélectriques destinés à prévenir l'opérateur de la fin imminente de la pile carton engagée.

EXTRACTION ET TRANSPORT DES DÉCHETS EN LISIÈRES

Facultatif composé de extracteur pour enlever les déchets en lisière et bande transporteuse pour évacuer les déchets.

Esempio con selettore automatico

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Machine utile	2.5 o 3.0
Opération	automatique
Type de productivité	élevé
Boîtes / min	plus de 10 / min
Boîtes / jours (lot 1)	>1000
Boîtes / jours (en lots)	>2000
Vitesse d'avance du carton	48m / min
Alimentation carton unique	carton accordéon
Carton magazine alimentation	jusqu'à 12 fanfolds
N. Unitées longitudinales	jusqu' à 24 unités
N. d'outils sur l'unité transversale	jusqu' à 3
Fois	normal / coups
Gestion de la découpe des cartons	disponible
Épaisseur du carton	de 2 à 7mm
Longueur minimale de la boîte ouverte produite	380 mm
Alimentation	400V / 50Hz (Europe) - 480V / 60Hz (USA)
Puissance	jusqu'à 10 kVA
Air comprimé	min 6 bar (consommation max 117 Nl/min)
Logiciel opérationnel	Boxlink PRO
Logiciel Boxdesigner™	y compris

PANOTEC®

Siège opérationnel
14 Zone Artisanale Du Grand Chemin
33370 Yvrac

T +33 5 56 38 22 85
www.panotec.com
panotecfr@panotec.com

06/24