



NEXTPRO

MÁQUINA DE
EMBALAJE

PANOTEC®

LA EVOLUCIÓN TECNOLÓGICA DEL EMBALAJE A MEDIDA

Nextpro es la máquina para el embalaje ideal para necesidades de alta variabilidad y productividad.

Gracias a sus unidades que se equipan de manera independiente, Nextpro permite alta velocidad de ejecución y flexibilidad que garantizan la máxima eficiencia de producción.



**También
apto para
productos
ultrabajos
(h < 20 mm)**

Ideal para:

- empresas grandes y con una gran estructura
- necesidad de producción: alta
- más de 10 cajas por minuto
- producción de gran flexibilidad (tamaño de lote 1)



HERRAMIENTAS DE CORTE Y HENDIDO

Cada unidad cuenta con un motor individual que garantiza alta velocidad en las operaciones.

Cada unidad está equipada de forma independiente gracias a su motor dedicado que permite. Velocidad máxima de reposicionamiento para la producción de la caja siguiente.

Unidad transversal

 Corte sobre ranura

 Hendido estándar

 Hendido con perforación

Unidad Longitudinal

 Corte de presión

 Hendido estándar

 Hendido con perforación

DOBLE EJE

Dos ejes dedicados a herramientas longitudinales de corte y hendido configurables con hasta 12 unidades de corte y 12 de hendido posicionadas de manera independiente.

HENDIDO CON PERFORACIÓN

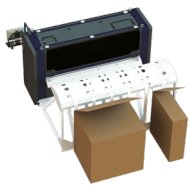
Hendido con perforación además del hendido estándar: plegar el cartón es más fácil y práctico para el operador y como consecuencia se logran cajas perfectas. Mediante el uso del software de gestión, se pueden producir cajas con hendido estándar o con perforación.

ALIMENTACIÓN DE CARTÓN



SELECTOR AUTOMÁTICO DE CARTÓN (2 A 6 NIVELES)

Puede ser equipada con 2 (2CL) a 6 (6CL) postaciones para almacén de cartón. Se pueden almacenar en cada postación 2 módulos fanfold lado a lado (SbS) y así duplicar la cantidad disponible de módulos (max 12). Mediante el uso del selector automático, la máquina selecciona el módulo de cartón más adecuado y optimiza así el consumo de cartón.



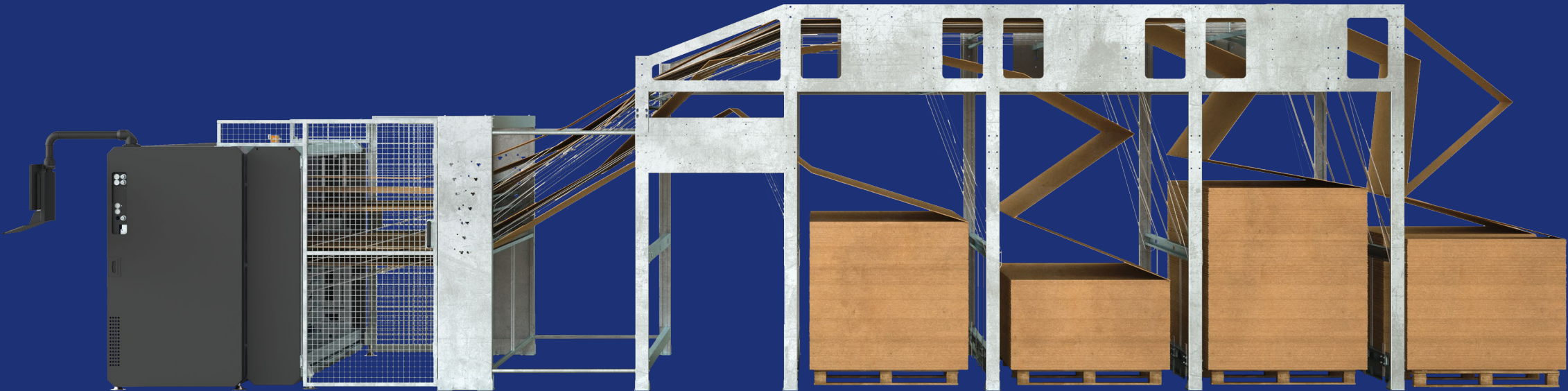
MÚLTIPLE: 2 DIFERENTES MÓDULOS

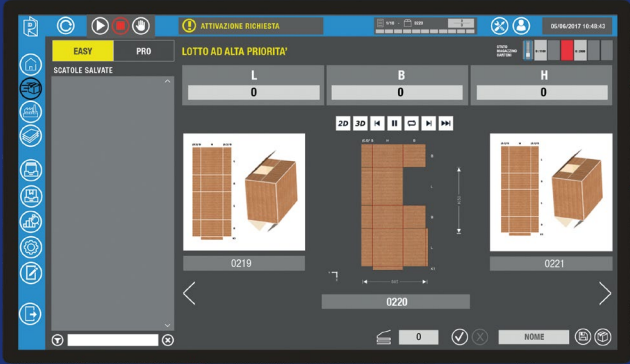
2 o 3 módulos de cartón lado a lado – Side by Side (SbS).



SIMPLE

La máquina se puede equipar con un solo módulo de cartón. Dimensiones del cartón: max 2500/min 400.





BOXLINK PRO

Software de gestión de la producción incluido en todas las máquinas de embalaje

Permite una gestión intuitiva de la producción y una funcionalidad avanzada de:

- formatos de cajas predefinidos y personalizados
- archivo de cajas producidas por el cliente
- listados de producción: para planificar los pedidos por cliente, por producto, por temporada, etc.
- conexión a la red de la empresa con el fin de gestionar la producción desde su oficina o a través de un sistema de gestión de datos
- Informes de producción, consultas SQL remotas, informes de datos de producción
- archivo de las tipologías de cartón utilizadas
- animación del cierre de la caja
- cajas compuestas totalmente personalizables (por ejemplo, cajas con protecciones)
- servicio de ayuda asistido para la resolución de problemas

OPTIONAL

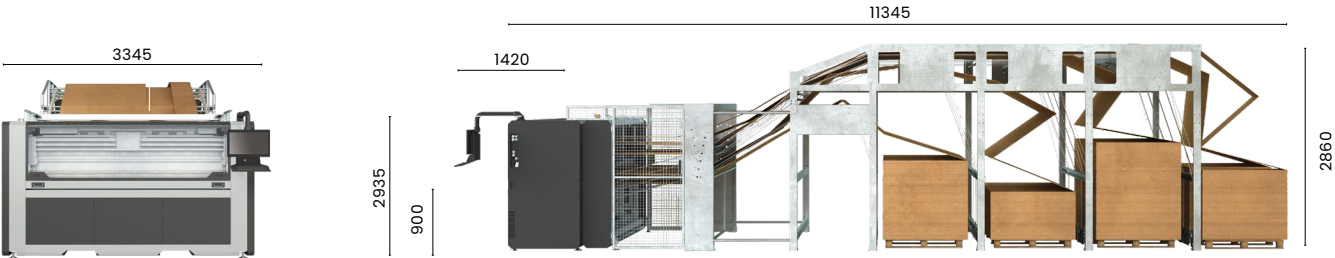
EXTRACCIÓN DE RETALES DE CARTÓN Y CINTAS TRANSPORTADORAS

Incluye:

- Extractor de retales laterales de cartón
- Cinta transportadora para la evacuación de retales

SENSOR DE CONTROL PARA EL CARTÓN

Un conjunto de fotocélulas señala por adelantado que el cartón se está agotando.



Ejemplos dimensiones con selector automático

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ancho operativo	2.5 o 3.0
Modo de funcionamiento	automático
Nivel de productividad	alto
Cajas / min	hasta más de 10 / min
Cajas/día (tamaño de lote 1)	>1000
Cajas/día (en lotes)	>2000
Velocidad de alimentación de cartón	48m / min
Alimentación de cartón	módulo continuo fanfold
Postaciones de alimentación de cartón	hasta 12 módulos fanfold
N. unidades longitudinales	hasta 24
N. de herramientas en la unidad transversal	hasta 3
Hendido	estándar y con perforación
Gestión retales de cartón	disponible
Espesor	da 2 mm a 7 mm
Longitud mínima caja abierta producida	380 mm
Alimentación eléctrica	400V / 50Hz (Europea) - 480V / 60Hz (EEUU)
Potencia eléctrica	hasta 10 kVA
Aire comprimido	min. 6 bar (consumo máximo 117 NI/min)
Software	Boxlink PRO
Software Boxdesigner TM	incluido

PANOTEC®

Cuartel General Operativo
Via G. Polese, 2
31010 Cimadolmo (TV), Italia

T +39 0422 432715
www.panotec.com
info@panotec.it



06/24

