



# NEXTPRO

KARTONSCHNEIDE-  
MASCHINEN

PANOTEC®

# DIE TECHNOLOGISCHE EVOLUTION FÜR PACKAGING NACH MASS

NEXTPRO ist die passende Verpackungsmaschine für hoch-flexible Produktionsprozesse und hohe Produktionsvolumen. Dank des automatischen Rüstsystems-bietet NEXTPRO hohe Geschwindigkeit, Flexibilität und damit hoch effiziente Verpackungsprozesse.



## Besonders geeignet für:

- Großunternehmen mit hoch effizienten Produktionsprozessen
- bei sehr hohem Produktionsbedarf
- für die Produktion von mehr als 10 Kartons pro Minute
- zur Produktion in Losgröße 1

# SCHNITT- UND RILLWERKZEUGE

## Rüstung und Fertigung in Hochgeschwindigkeit durch motorisierte Einheiten

Jedes Werkzeug rüstet automatisch, denn es ist mit einem eigenen Antriebsmotor ausgestattet, wodurch alle Arbeitsprozesse in Hochgeschwindigkeit abgewickelt werden.

### Längswerkzeuge



Schnitt durch Druck



Standard - Rillung



Standard - Rillung und Perforieren

### Querwerkzeuge



Schnitt auf Falte



Standard - Rillung



Standard - Rillung und Perforieren



## DOPPELACHSE

Die Doppelachse kann mit bis zu jeweils 12 Schneide- und Rillwerkzeugen ausgestattet werden, die automatisch und unabhängig voneinander arbeiten.

## PERFORIEREN

Zusätzlich zur Standard-Rillung bietet Nextpro eine perforierte Rillung: der Karton kann dadurch leichter gefaltet werden. Besonders geeignet für sehr lange Kartons, zum Beispiel zum Verpacken von Profilen und Leisten. Durch Einstellungen der Management-Software ist es möglich mit beiden Rillverfahren (Standard oder Perforation) zu arbeiten.

# Wellpappeneinzug



## Automatisches Einzugssystem (2 bis 6 Ebenen)

Nextpro kann mit 2 (2CL) bis 6 (6CL) hintereinander positionierten Endloswellpappe-Magazinen ausgestattet werden. Jedes Magazin kann mit 2 Endloswellpappe-Modulen nebeneinander bestückt werden; mit der Option Side-by-Side (SbS) verdoppelt sich somit die Anzahl der verfügbaren Magazine auf max. 12.



## Mehrfachzuführung 2 Module nebeneinander

In dieser Ausführung kann mit 2 bis 4 Breiten Endloswellpappe nebeneinander (SbS) gearbeitet werden.



## Einzelzuführung

mit dem einfachen Zufuhrsystem, kann die Maschine mit einer Breite Endloswellpappe bestückt werden. Breiten: max. 2500 mm / min. 400 mm.



# BOXLINK PRO

Produktionsmanagement-Software in allen Verpackungsmaschinen enthalten

benutzerfreundliche Software, zur einfachen Produktionsverwaltung und Nutzung der erweiterten Funktionen:

- Voreingestellte und personalisierbare Verpackungen (40 Modelle)
- Kunden-Kartonarchiv
- Produktionslisten (max. 10) zur Auftragsplanung nach Kunden, Produkten, Zeitintervallen usw.
- Anschluss an das Firmennetzwerk zum Produktionsmanagement vom Büro oder über die EDV.
- Produktionsberichte und SQL- Fernabfrage
- Archiv mit Daten zur eingesetzten Wellpappe
- Animation des Boxverschlusses
- vollständig anpassbare zusammengesetzte Boxen (z. B. Boxen mit Schutzvorrichtungen)
- unterstützte Hilfe bei der Fehlersuche
- verfügbares Plug-in: BOX DESIGNER
- kompatibel mit Panotec Cloud Pro für QBOX und WEB REPORT

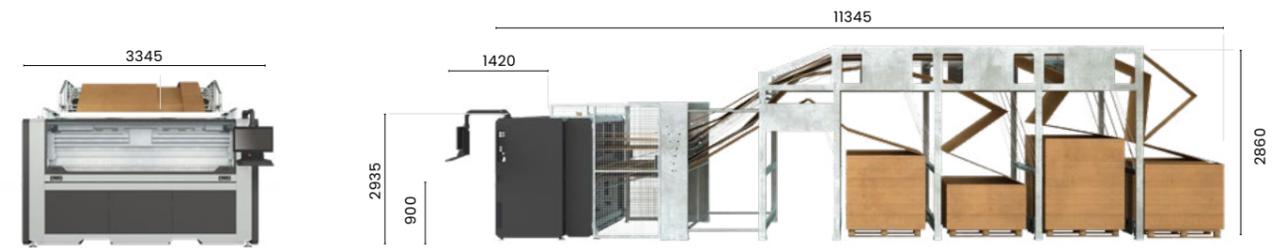
## OPTIONAL

### Abfallentsorgungssystem

- Ausfuhrsystem zum Entfernen des seitlichen Zuschnitts am Karton
- Förderband zum Abfahren des Zuschnitts

### Sensor Kartonende

Fotozellen zeigen frühzeitig an, wann die Endloswellpappe zu Ende geht.



Layoutbeispiel: Nextpro mit automatischem Einzugsystem

## TECHNISCHE DATEN

<b>Grundfläche Maschine</b>	2.5 oder 3.0
<b>Betrieb</b>	automatisch
<b>Produktivität</b>	hohe Produktionsmengen
<b>Kartons / Min.</b>	bis zu 10 / min.
<b>Kartons / Tag (Losgröße 1)</b>	>1500
<b>Kartons / Tag (in Chargen)</b>	>3000
<b>Vorzugsgeschwindigkeit</b>	48 m / Min
<b>Einzug</b>	Endloswellpappe
<b>Wellpappeneinzug</b>	bis zu 12 Endloswellpappe-Breiten
<b>Anzahl Längswerkzeuge</b>	bis zu 24
<b>Anzahl der Werkzeuge auf der Quereinheit</b>	bis zu 3
<b>Rillung</b>	Standard / Perforieren
<b>Abschnittsentsorgung</b>	verfügbar
<b>Kartonstärke</b>	2 mm bis 7 mm
<b>min. Länge des flachen Kartons</b>	380 mm
<b>Stromversorgung</b>	400v/50Hz (Europa) - 480/60Hz (USA)
<b>Leistung</b>	10 kVa
<b>Betriebsdruck</b>	min. 6 bar (max. Verbrauch 117 NI/min)
<b>Betriebssoftware</b>	Boxlink PRO
<b>Boxdesigner™ Software</b>	eingeschlossen

# PANOTEC®

Betriebszentrale  
Via G. Polese, 2  
31010 Cimadolmo (TV), Italia

T +39 0422 432715  
www.panotec.com  
info@panotec.it



Unternehmen, das der Verwaltung und Koordination von International Boxes srl unterliegt

\*universeller Fefco-Code zur vereinfachten Darstellung der Kartons.

06/24

