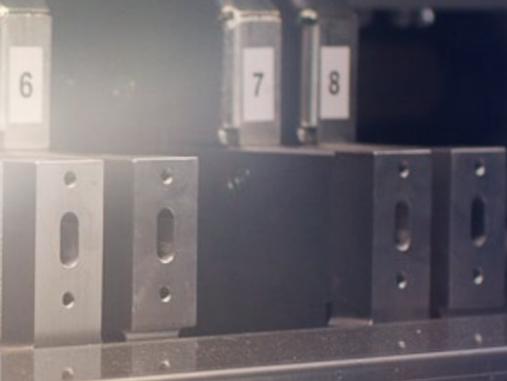




NEW MIDI

KARTONSCHNEIDE-
MASCHINEN

TEC MIDI



PANOTEC®

KOMPAKT UND LEISTUNGSSTARK

New Midi - die Lösung von Panotec für große Anforderung an die Produktion auf engem Raum.

Ideal für Unternehmen, die kleine und mittlere Kartonformate in sehr unterschiedlichen Größen produzieren wollen.



Besonders geeignet

- für kleine - mittelständige Unternehmen
- bei niedrigem Produktionsbedarf
- für bis zu 5 Kartons pro Minute
- zur Produktion kleiner Serien oder in Losgröße 1

SCHNITT- UND RILLWERKZEUGE

die Werkzeuge positionieren sich vollautomatisch

New Midi ist mit einem Querwerkzeug und bis zu 12 Längswerkzeugen ausgerüstet. Jede Einheit kann mit unterschiedlichen Werkzeugen ausgerüstet werden, die sich vollautomatisch positionieren.

Querwerkzeuge



Schnitt auf Falte



Standard - Rillung



Standard - Rillung und Perforierung

Längswerkzeuge



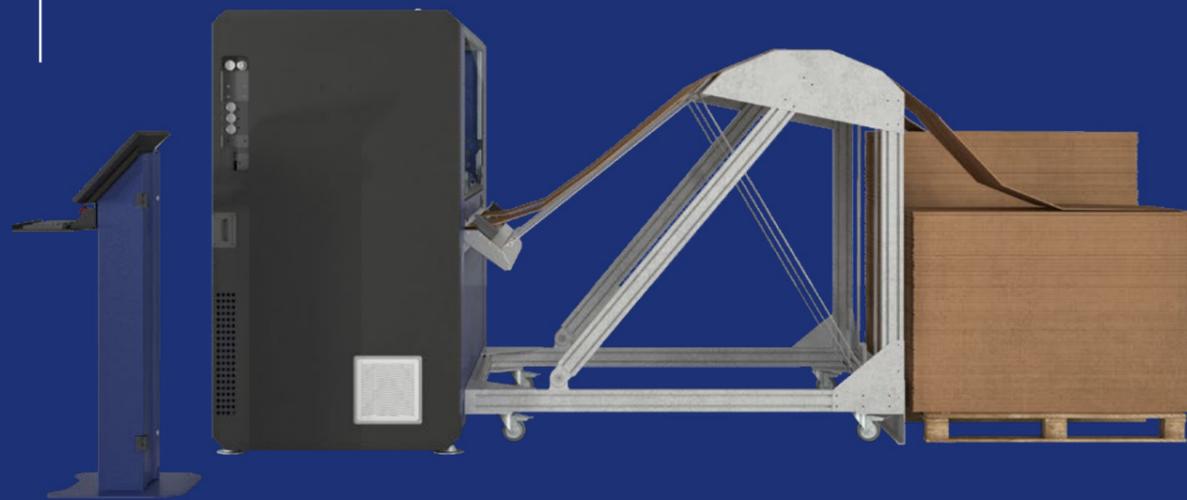
Schnitt durch Druck



Standard - Rillung



Standard - Rillung und Perforierung



BEDIENFELD

Das Bedienfeld ist auf einer fahrbaren Struktur angebracht und nicht an der Maschine befestigt. Es kann daher je nach Bedarf positioniert werden.



Bei dem mitgelieferten Computer handelt es sich um einen Industrie-PC (IPC). Er kann also problemlos an den unterschiedlichsten Fertigungsstellen eingesetzt werden, da er Temperaturschwankungen, Staub und Korrosion standhält.

Wellpappeneinzug



MEHRFACHZUFÜHRUNG SIDE BY SIDE

In dieser Ausführung kann mit 2 bis 3 Breiten Endloswellpappe nebeneinander (SbS) gearbeitet werden.



EINZELZUFÜHRUNG

Die Maschine kann mit Einzelblatteinzug (F) oder mit Einzelzuführung von Endloswellpappe (ICL) oder mit beiden Systemen betrieben werden.

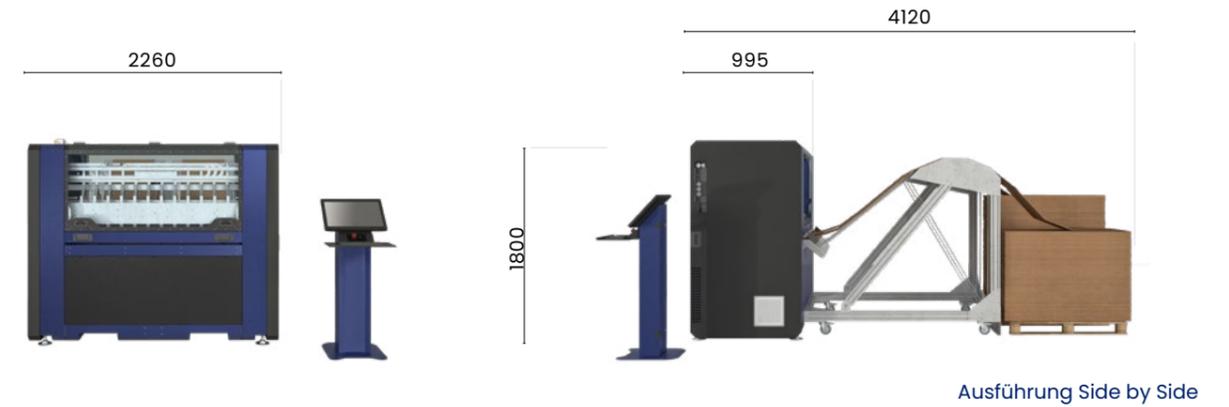


BOXLINK PRO LIGHT

Produktionsmanagement-Software in allen Verpackungsmaschinen enthalten

benutzerfreundliche Software, zur einfachen Produktionsverwaltung und Nutzung der erweiterten Funktionen:

- Voreingestellte und personalisierbare Verpackungen
- Kunden-Kartonarchiv
- Produktionslisten (maximal 5) zur Auftragsplanung nach Kunden, Produkten, Zeitintervallen usw.
- Anschluss an das Firmennetzwerk zum Produktionsmanagement vom Büro oder über die EDV.
- Produktionsberichte und SQL- Fernabfrage
- Archiv mit Daten zur eingesetzten Wellpappe
- vollständig anpassbare zusammengesetzte Boxen (z. B. Boxen mit Schutzvorrichtungen)
- unterstützte Hilfe bei der Fehlersuche
- verfügbares Plug-in: BOX DESIGNER
- kompatibel mit Panotec Cloud Pro für QBOX & WEB REPORT



TECHNISCHE DATEN

Grundfläche Maschine	1.4
Betrieb	automatisch
Produktivität	mittel
Kartons / Min.	bis zu 5 / Min.
Kartons / Tag (Losgröße 1)	1000-1500
Kartons / Tag (in Chargen)	1500-2000
Vorzugsgeschwindigkeit	40 m / Min
Einzug	Endloswellpappe / Einzelblatt
Wellpappeneinzug	nicht erhältlich
Anzahl Längswerkzeuge	von 1 bis 12
Rillung	Standard / Perforierung
Abschnittsentsorgung	nicht erhältlich
Kartonstärke	2 mm bis 7 mm
min. Länge des flachen Kartons	380 mm
Stromversorgung	400v/50Hz (Europa) - 480/60Hz (USA)
Leistung	4 kVA
Betriebsdruck	min. 6 bar (max. Verbrauch 117 NI/min)
Betriebssoftware	Boxlink Pro Light
Boxdesigner™ Software	Erhältlich

PANOTEC®

Betriebszentrale
Via G. Polese, 2
31010 Cimadolmo (TV), Italia

T +39 0422 432715
www.panotec.com
info@panotec.it



Unternehmen, das der Verwaltung und Koordination von International Boxes srl unterliegt

*universeller Fefco-Code zur vereinfachten Darstellung der Kartons.

06/24

