



NEW COMPACT

MACCHINA
IMBALLI



PANOTEC®

TECNOLOGIE DI QUALITÀ PER IL PACKAGING ON DEMAND

New Compack è la macchina imballi che unisce tecnologia e risparmio. Ideale per aziende con necessità di produrre lotti medio-piccoli o bassi quantitativi di scatole.

La caratteristica principale di questa macchina è la sua semplicità d'utilizzo e l'affidabilità che contraddistingue i sistemi Panotec.



Particolarmente indicata per:

- aziende di piccole-medie dimensioni
- esigenze di medio-bassa produttività
- oltre 2 scatole al minuto
- produzioni di piccoli lotti o flessibilità (lotto 1)

UTENSILI DI TAGLIO E CORDONATURA

Unità posizionate in maniera totalmente automatica

New Compact è dotata di un'unità trasversale e fino a 12 unità longitudinali. Ciascuna unità può montare diverse tipologie di utensili e si attrezza in maniera totalmente automatica.

Unità trasversali



Taglio su cava



Cordonatura standard

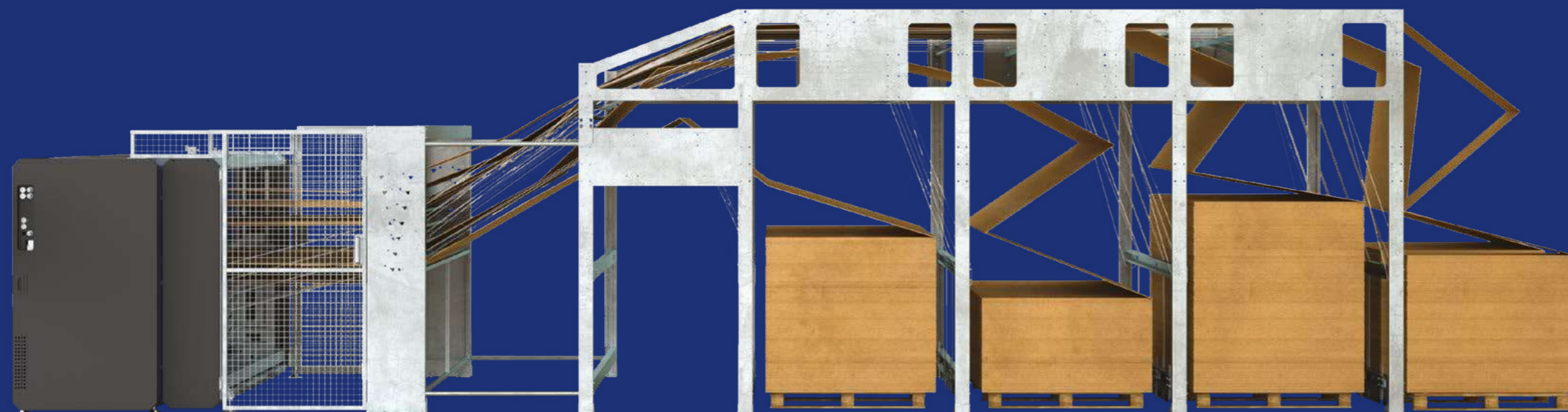
Unità longitudinali



Taglio a pressione



Cordonatura standard



POSTAZIONE DI COMANDO

Il terminale di comando è installato su una struttura separata dalla macchina.



ALIMENTAZIONE CARTONE



SELETTORE AUTOMATICO (DA 2 A 4 PIANI)

Da 2 (2CL) a 4 (4CL) magazzini cartone in linea di cui ciascuno può alloggiare 2 moduli cartone affiancati con l'opzione Side by Side (SbS), raddoppiando così i cartoni disponibili (max 8).

Con questa configurazione la macchina sceglie in automatico la misura più adatta tra quelle disponibili, per ottimizzare il consumo di cartone.



MULTIPLO: MODULI AFFIANCATI

Fino a 3 moduli di cartone affiancati Side by Side (ICL SbS).



SINGOLO

La macchina può lavorare a fogli oppure con un singolo modulo di cartone o con entrambi (ICL + F).

Misure alimentabili: max 2500/min 400.



BOXLINK PRO LIGHT

Software di gestione produzione incluso in tutte le macchine imballi

Consente di gestire in modo intuitivo la produzione e le funzionalità avanzate di:

- numerosi modelli di imballo pre-esistenti
- modelli imballo personalizzabili
- archivio scatole cliente
- liste di produzione (max 5): per pianificare gli ordini per cliente, per prodotto, per periodo, etc
- collegamento con la rete aziendale: per gestire la produzione dall'ufficio o dal gestionale
- report di produzione e interrogazioni SQL da remoto: visualizzazione del report di vari dati di produzione
- archivio tipologie cartone utilizzato
- scatole composite totalmente personalizzabili (es. scatole con protezioni)
- help desk assistito per la risoluzione delle anomalie
- plug-in disponibile: BOX DESIGNER
- compatibile con Panotec Cloud Pro per QBOX e WEB REPORT



Esempio con selettore automatico

CARATTERISTICHE TECNICHE

Utile macchina	2.5
Funzionamento	automatico
Tipo di produttività	medio / bassa
Scatole / min	oltre 2 / min
Scatole / gg (lotto 1)	0 - 500
Scatole / gg (a lotti)	0 - 1000
Velocità avanzamento cartone	40m / min
Alimentazione cartoni singolo	fanfold / fogli
Alimentazione magazzino cartoni	fino a 8 fanfold
N. Unità longitudinali di taglio e cordonatura	fino a 12
Cordonatura	normale
Spessore cartone	da 2 mm a 7 mm
Lunghezza minima scatola aperta	420 mm
Alimentazione elettrica	400V / 50Hz (Europa) - 480V / 60Hz (USA)
Potenza	4 - 7.2 kW
Aria compressa	min 6 bar (consumo max 115 NI/min)
Software operativo	Boxlink PRO Light
Boxdesigner™ software	disponibile

PANOTEC®

Sede operativa
Via G. Polese, 2
31010 Cimadolmo (TV), Italia

T +39 0422 432715
www.panotec.com
info@panotec.it



Soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte della società International Boxes Srl

06/24

*Codice Fefco universalmente adottato per semplificare la rappresentazione delle scatole.

