



# NEW COMPACT

MACHINE  
D'EMBALLAGE



**PANOTEC®**

# TECHNOLOGIES DE QUALITÉ POUR L'EMBALLAGE À LA DEMANDE

New Compact est la machine d'emballage qui combine technologie et économie. Idéal pour les entreprises ayant besoin de produire des lots petits à moyens ou de petites quantités de boîtes. Elle se caractérise par la facilité d'utilisation et la fiabilité des systèmes Panotec.



## Particulièrement adapté pour:

- moyennes et grandes entreprises
- exigences de productivité moyenne-élevée
- en plus de 2 boîtes par minute
- pour la production par lots ou une grande flexibilité (lot 1)



# OUTILS DE COUPE ET DE RAINAGE

## Unités positionnées de manière totalement automatique

Compack est équipé d'une unité transversale et jusqu'à 12 unités longitudinales. Chaque unité peut monter différents types d'outils et est entièrement automatique.

### Unités transversales

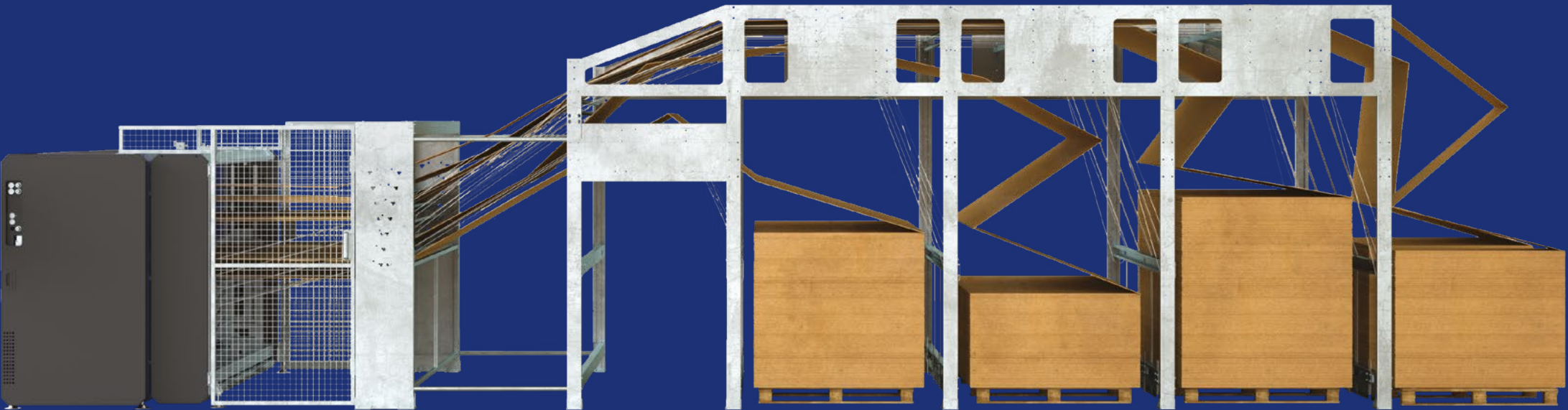
 Coupe sur cylindre acier

 Rainage standard

### Unités longitudinales

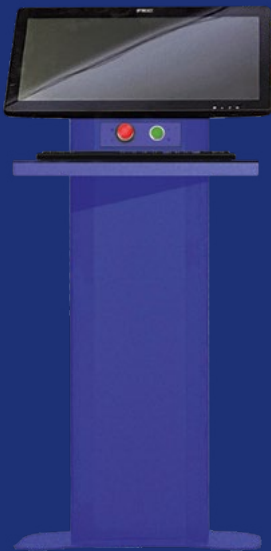
 Coupe par pression

 Rainage standard



# POSTE DE COMMANDE

Le terminal de contrôle est installé sur une structure séparée de la machine.



# ALIMENTATION DU CARTON



## SÉLECTEUR AUTOMATIQUE (2 À 4 ÉTAGES)

Il peut être équipé de 2 chargeurs de carton l'un derrière l'autre (2CL) à 4 (4CL) pouvant chacun accueillir 2 laizes de front. Carton côte à côte, avec l'option Côte à côte (Sbs), en doublant la capacité des chargeurs (max. 8). En mode multi-chargeurs la machine sélectionne automatiquement la laize plus appropriée parmi celles disponibles de façon à optimiser la consommation de carton.



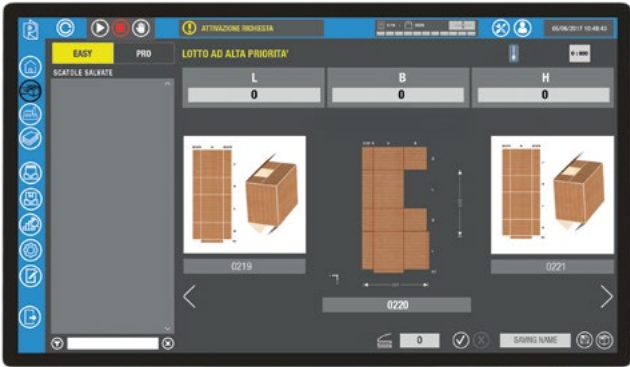
## MULTIPLE: MODULES CÔTE À CÔTE

Jusqu'à 3 laizes de carton placés côte à côte (Sbs).



## SINGLE

La machine peut travailler en feuilles ou avec un chargeur carton ou les deux (ICL+ F). Dimensions du carton pouvant être introduit dans la machine: max 2500, min 400mm.



# BOXLINK PRO LIGHT

Logiciel de gestion de la production  
inclus dans toutes les machines  
d'emballage

Il permet une gestion intuitive de la production et des  
fonctionnalités avancées de:

- modèles de conditionnement préexistants et  
personnalisables
- archive des boîtes clients
- listes de production (maximum 5): pour planifier les  
commandes, par produit, par période, etc.
- connexion au réseau de l'entreprise: pour gérer les  
production du bureau ou de la direction
- rapport de production et requêtes SQL de remote:  
affichage du rapport de diverses données production
- archive des types de carton utilisés
- des boîtes composites entièrement personnalisables  
(par exemple, des boîtes avec des protections)
- assistance au service d'assistance pour le dépannage
- plug-in disponible : BOX DESIGNER
- compatible avec Panotec Cloud Pro pour QBOX et WEB  
REPORT



Exemple avec sélecteur automatique

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Machine utile	2.5
Fonctionnement	automatique
Typologie de productivité	moyenne-baisse
Boîtes/min	env. 2/min.
Boîtes-jour en lot 1	0 - 500
Boîtes-jour en lots	0 - 1000
Vitesse avancement du carton	40 mtr./min.
Alimentation carton unique	carton ZZ / feuilles
Alimentation avec magasin carton	jusqu'à 8 laizes ZZ
Nr. Unités longitudinales	de 1 à 12
Rainage	normal
Epaisseur carton	de 2 à 7mm
Longeur minime de production boite ouverte	420mm
Alimentation électrique	400V / 50Hz (Europe) - 480V / 60Hz (USA)
Puissance	4 - 7.2 kW
Air comprimé	min 6 bar (consommation max 115 NI/min)
Logiciel d'exploitation	Boxlink PRO Light
Logiciel Boxdesigner™	disponibles



# PANOTEC®

*Siège opérationnel*

14 Zone Artisanale Du Grand Chemin  
33370 Yvrac

T +33 5 56 38 22 85

[www.panotec.com](http://www.panotec.com)

[panotecfr@panotec.com](mailto:panotecfr@panotec.com)



*Soumise à la gestion et à la coordination de la société International Boxes Srl*

