NEW COMPACK

MACHINE D'EMBALLAGE

PANOTEC®

TECHNOLOGIES DE QUALITÉ POUR L'EMBALLAGE À LA DEMANDE

New Compack est la machine d'emballage qui combine technologie et économie. Idéal pour les entreprises ayant besoin de produire des lots petits à moyens ou de petites quantités de boîtes. Elle se caractérise par la facilité d'utilisation et la fiabilité des systèmes Panotec.

Particulièrement adapté pour:

- moyennes et grandes entreprises
- exigences de productivité moyenne-élevée
- en plus de 3 boîtes par minute
- pour la production par lots ou une grande flexibilité (lot 1)

OUTILS DE COUPE ET DE RAINAGE

Unités positionnées de manière totalement automatique

Compack est équipé d'une unité transversale et jusqu'à 12 unités longitudinales. Chaque unité peut monter différents types d'outils et est entièrement automatique.

Unités transversales

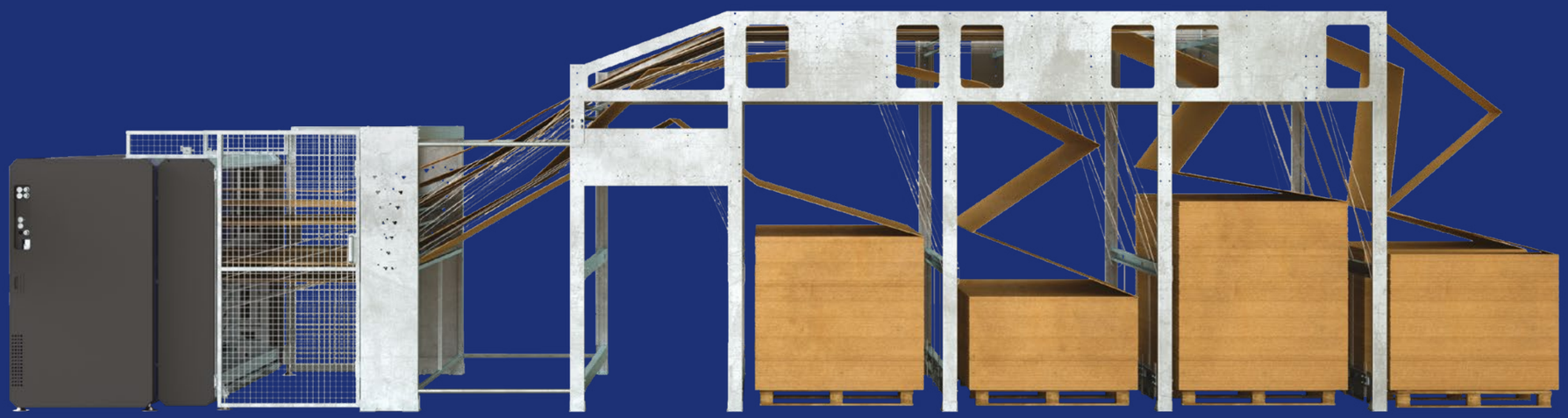
Coupe sur cylindre acier

Rainage standard

Unités longitudinales

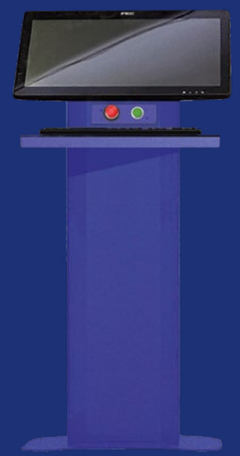
Coupe par pression

Rainage standard



POSTE DE COMMANDE

Le terminal de contrôle est installé sur une structure séparée de la machine.



ALIMENTATION DU CARTON

SÉLECTEUR AUTOMATIQUE (2 À 4 ÉTAGES)

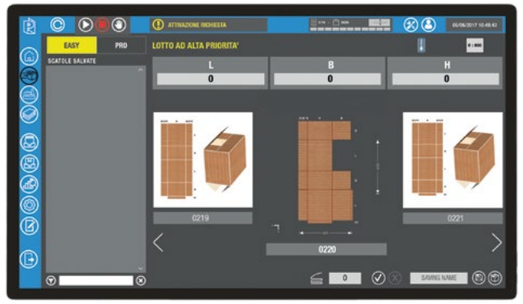
Il peut être équipé de 2 chargeurs de carton l'un derrière l'autre (2CL) à 4 (4CL) pouvant chacun accueillir 2 laizes de front. Carton côte à côte, avec l'option Côte à côte (SbS), en doublant la capacité des chargeurs (max. 8). En mode multi-chargeurs la machine sélectionne automatiquement la laize plus appropriée parmi celles disponibles de façon à optimiser la consommation de carton.

MULTIPLE: MODULES CÔTE À CÔTE

Jusqu'à 3 laizes de carton placés côte à côte (SbS).

SINGLE

La machine peut travailler en feuilles ou avec un chargeur carton ou les deux (1CL+ F). Dimensions du carton pouvant être introduit dans la machine: max 2500, min 400mm.

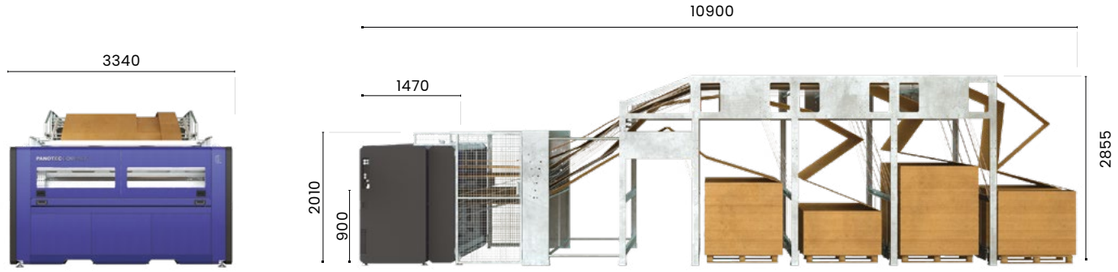


BOXLINK PRO LIGHT

Logiciel de gestion de la production inclus dans toutes les machines d'emballage

Il permet une gestion intuitive de la production et des fonctionnalités avancées de:

- modèles de conditionnement préexistants et personnalisables
- archive des boîtes clients
- listes de production (maximum 5): pour planifier les commandes, par produit, par période, etc.
- connexion au réseau de l'entreprise: pour gérer les production du bureau ou de la direction
- rapport de production et requêtes SQL de remote: affichage du rapport de diverses données production
- archive des types de carton utilisés
- des boîtes composites entièrement personnalisables (par exemple, des boîtes avec des protections)
- assistance au service d'assistance pour le dépannage
- plug-in disponible : BOX DESIGNER
- compatible avec Panotec Cloud Pro pour QBOX et WEB REPORT



Exemple avec sélecteur automatique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Machine utile	2.5
Fonctionnement	automatique
Typologie de productivité	moyenne-baisse
Boîtes/min	env. 3/min.
Boîtes-jour en lot 1	500-1000
Boîtes-jour en lots	1000-1500
Vitesse avancement du carton	40 mtr./min.
Alimentation carton unique	carton ZZ / feuilles
Alimentation avec magasin carton	jusqu'à 8 laizes ZZ
Nr. Unités longitudinales	de 1 à 12
Rainage	normal
Epaisseur carton	de 2 à 7mm
Longeur minime de production boite ouverte	420mm
Alimentation éléctrique	400V / 50Hz (Europe) - 480V / 60Hz (USA)
Puissance	4 - 7.2 kW
Air comprimé	min 6 bar (consommation max 115 Nl/min)
Logiciel d'exploitation	Boxlink PRO Light
Logiciel Boxdesigner™	disponibles

PANOTEC®

Siège opérationnel
14 Zone Artisanale Du Grand Chemin
33370 Yvrac

T +33 5 56 38 22 85
www.panotec.com
panotecfr@panotec.com

Soumise à la gestion et à la coordination de la société International Boxes Srl

06/24