



NEW COMPACT

KARTONSCHNEIDE-
MASCHINEN



PANOTEC®

SPITZENTECHNOLOGIE FÜR PACKAGING ON DEMAND

New Compack verbindet Technologie und Wirtschaftlichkeit.
Ideal für Unternehmen, die in kleinen bis mittleren Chargen produzieren
oder nur ein geringes Volumen an Kartons benötigen. Compack ist wie alle
Panotec - Systeme besonders benutzerfreundlich und verlässlich.



Besonders geeignet:

- für kleine - mittelständige Unternehmen
- bei niedrigem Produktionsvolumen
- für bis zu 3 Kartons pro Minute
- zur Produktion kleiner Serien oder in Losgröße

1

SCHNITT- UND RILLWERKZEUGE

die Werkzeuge positionieren sich vollautomatisch

Compact ist mit einem Querwerkzeug und bis zu 12 Längswerkzeugen ausgerüstet. Jede Einheit kann mit unterschiedlichen Werkzeugen ausgerüstet werden, die sich vollautomatisch rüsten.

Querwerkzeuge



Schnitt auf Falte



Standard - Rillung

Längswerkzeuge



Schnitt durch Druck



Standard - Rillung



BEDIENFELD

Das Bedienfeld ist auf einer fahrbaren Struktur angebracht und nicht an der Maschine befestigt.



Wellpappeneinzug



Automatisches Einzugssystem (2 bis 4 Einzugsebenen)

Compact kann mit 2 (2CL) bis 4 (4CL) hintereinander positionierten Endloswellpappe-Magazinen ausgestattet werden. Jedes Magazin kann mit 2 Endloswellpappe -Module nebeneinander bestückt werden; mit der Option Side-by-Side (SbS) verdoppelt sich somit die Anzahl der verfügbaren Magazine auf max. 8.



Mehrfachzuführung: Module nebeneinander

Bis zu 3 Breiten Endloswellpappe nebeneinander (SbS) gearbeitet werden.



Einzelzuführung

Die Maschine kann mit Einzelblatteinzug oder mit Einzelzuführung von Endloswellpappe oder mit beiden Systemen betrieben werden (1CL + F).
Masse der Wellpappe: max. 2500, min. 400 mm.



BOXLINK PRO LIGHT

Produktionsmanagement-Software in allen Verpackungsmaschinen enthalten

benutzerfreundliche Software, zur einfachen Produktionsverwaltung und Nutzung der erweiterten Funktionen:

- Voreingestellte und personalisierbare Verpackungen
- Kunden-Kartonarchiv
- Produktionslisten (maximal 5) zur Auftragsplanung nach Kunden, Produkten, Zeitintervallen usw.
- Anschluss an das Firmennetzwerk zum Produktionsmanagement vom Büro oder über die EDV.
- Produktionsberichte und SQL- Fernabfrage
- Archiv mit Daten zur eingesetzten Wellpappe
- vollständig anpassbare zusammengesetzte Boxen (z. B. Boxen mit Schutzvorrichtungen)
- unterstützte Hilfe bei der Fehlersuche
- verfügbares Plug-in: BOX DESIGNER
- kompatibel mit Panotec Cloud Pro für QBOX & WEB REPORT



Layoutbeispiel: Compack mit automatischem Einzugssystem

TECHNISCHE DATEN

Grundfläche Maschine	2.5
Betrieb	automatisch
Produktivität	mittel
Kartons / Min.	bis zu 3 / Min.
Kartons / Tag (Losgröße 1)	500-1000
Kartons / Tag (in Chargen)	1000-1500
Vorzugsgeschwindigkeit	40 m / Min
Einzug	Endloswellpappe / Einzelblatt
Wellpappeneinzug	bis zu 8 Breiten Endloswellpappe
Anzahl Längswerkzeuge	1 bis 12
Rillung	Standard
Kartonstärke	2 mm bis 7 mm
min. Länge des flachen Kartons	420 mm
Stromversorgung	400v/50Hz (Europa) - 480/60Hz (USA)
Leistung	4 - 7.2 kW
Betriebsdruck	min. 6 bar (max. Verbrauch 115 NI/min)
Betriebssoftware	Boxlink PRO Light
Boxdesigner™ Software	verfügbar

PANOTEC®

Betriebszentrale
Via G. Polese, 2
31010 Cimadolmo (TV), Italia

T +39 0422 432715
www.panotec.com
info@panotec.it



Unternehmen, das der Verwaltung und Koordination von International Boxes srl unterliegt

06/24

*universeller Fefco-Code zur vereinfachten Darstellung der Kartons.

