



# IMPIANTI

AUTOMATIZZATI  
PER L'IMBALLAGGIO

**PANOTEC®**

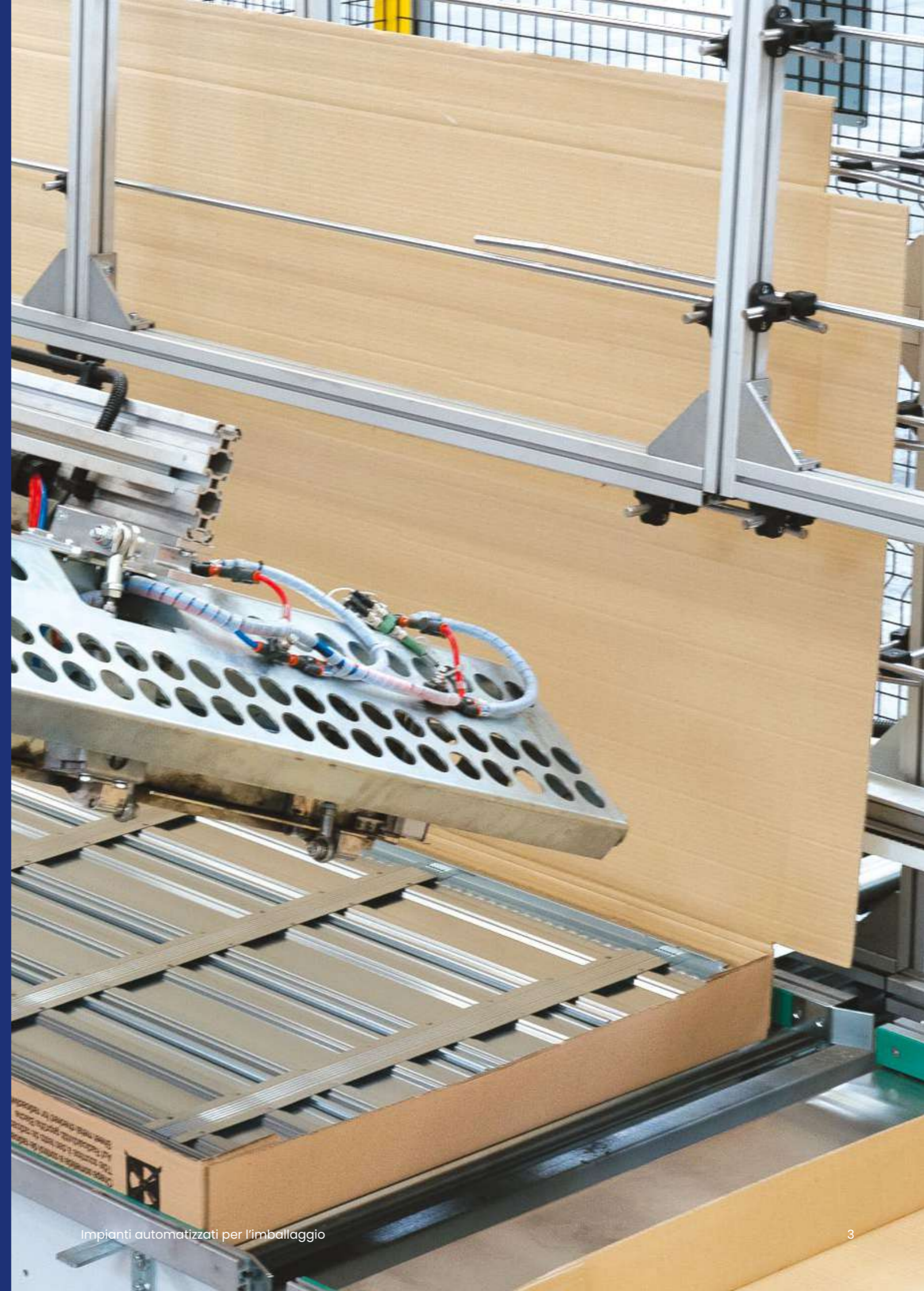
# PERCHÈ SCEGLIERE PANOTEC

## ESPERIENZA, AFFIDABILITÀ E PERSONALIZZAZIONE

Sono i punti cardine che contraddistinguono la nuova offerta Panotec creata per rispondere alle esigenze di automazione completa.

Dalla produzione della scatola on demand alla fine del ciclo produttivo aziendale, Panotec realizza sistemi e automazioni.

Con l'esperienza e l'eccellenza che rende riconoscibile il Made in Italy nel mondo.





# VANTAGGI



Ottimizzazione risorse uomo e costi produzione



Flusso produttivo costante e semplificato



Incremento produttività e velocità di produzione



Flessibilità nell'imballaggio e miglioramento customer experience



Eliminazione inefficienze produttive legate alla produzione manuale delle scatole



Attenzione alla sostenibilità e massima personalizzazione dell'impianto



Recupero fiscale **industria 4.0**

# IMPIANTI COMPLETI

## Per tipologia di scatola

Gli impianti Panotec possono produrre diverse tipologie di scatole. A seconda del modello di scatola scelto, vengono configurati con moduli adatti a formare e chiudere gli imballi.

**Fefco 0410\*  
e simili**



**Fefco 0401\*  
e simili**



**Fefco 0201\*  
e simili**



**Fondi e  
coperchi**



## Per settore di applicazione

La versatilità delle nostre automazioni le rendono applicabili in diversi settori produttivi, dal mobile alla logistica, dal box doccia all'automotive.

**Mobili smontati**



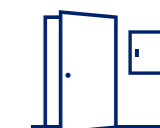
**Mobili montati**



**Pannelli**



**Ante, porte e  
finestre**



**Box doccia**



**Profili**



**E-commerce e  
logistica**



**Automotive**



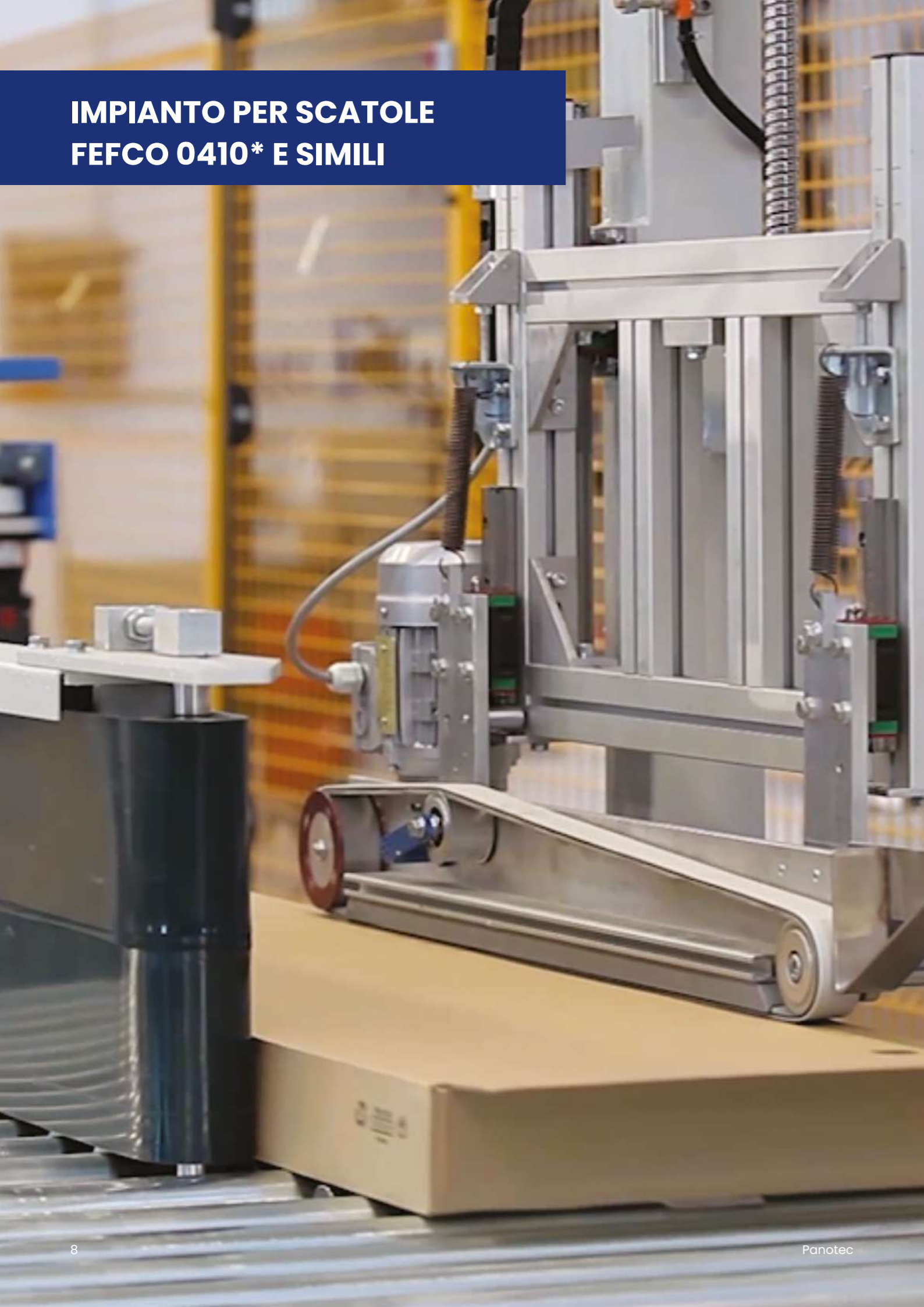
**Radiatori**



**Imbottiti e  
materassi**



## IMPIANTO PER SCATOLE FEFCO 0410\* E SIMILI



Permette di imballare prodotti in scatole Fefco 0410\* o simili (es. Fefco 0427\*, Fefco 0411\*, ecc.), caratterizzate da una chiusura longitudinale esterna e dalla presenza di patelle laterali di testa e coda, che si chiudono sull'esterno della scatola.

L'impianto si compone di due moduli dedicati, che permettono la perfetta formatura e chiusura degli imballi:

- **ADAPTAFORM**
- **ADAPTABOX**

L'elevato livello di personalizzazione dei vari moduli, permette di raggiungere **cadenze produttive fino a 10 colli/min.**

**10**  
SCATOLE/MIN

Ideale per l'imballaggio di prodotti bassi dalle lunghezze e larghezze variabili.

## SETTORI DI APPLICAZIONE



**Mobili smontati**



**Box doccia e radiatori**



**Pannelli**



**Ante, porte e finestre**

## SCATOLE LAVORABILI



**Fefco 0410\***

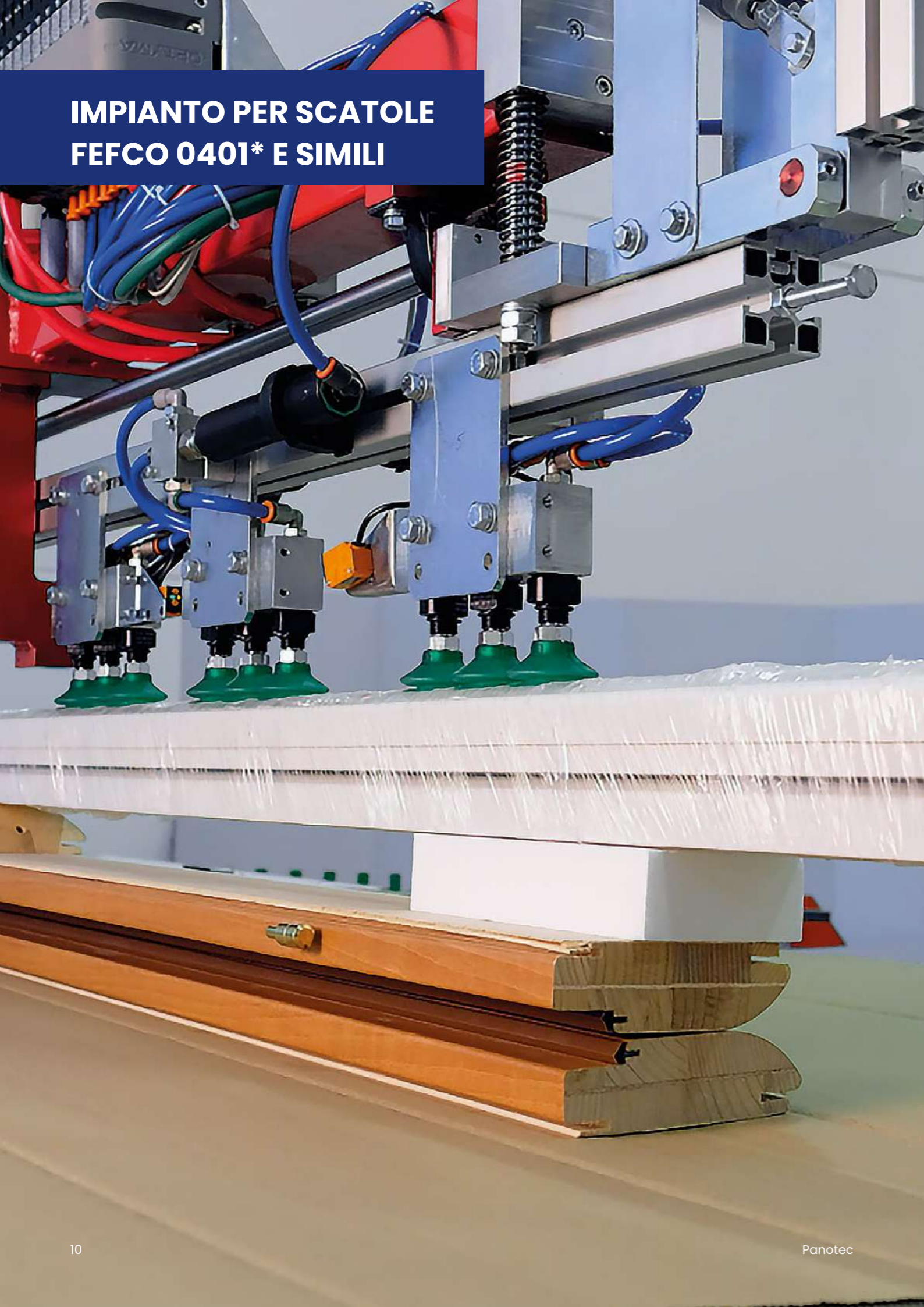


**Fefco 0427\***



**Fefco 0442\***

## IMPIANTO PER SCATOLE FEFCO 0401\* E SIMILI



Permette di imballare i prodotti in scatole Fefco 0401\* o simili (es. Fefco 0402\*, Fefco 0403\*, ecc.), caratterizzate da una chiusura centrale superiore esterna e dalla presenza di patelle laterali di testa e coda, che si chiudono verso l'esterno.

Attrezzabile con due moduli dedicati, che permettono la perfetta formatura e chiusura degli imballi:

- **ADAPTAFORM**
- **ADAPTABOX**

Ideale per l'imballaggio di prodotti dalle forme lunghe e strette.

## SETTORI DI APPLICAZIONE



Profili



Ante, porte e finestre

## SCATOLE LAVORABILI



Fefco 0401\*

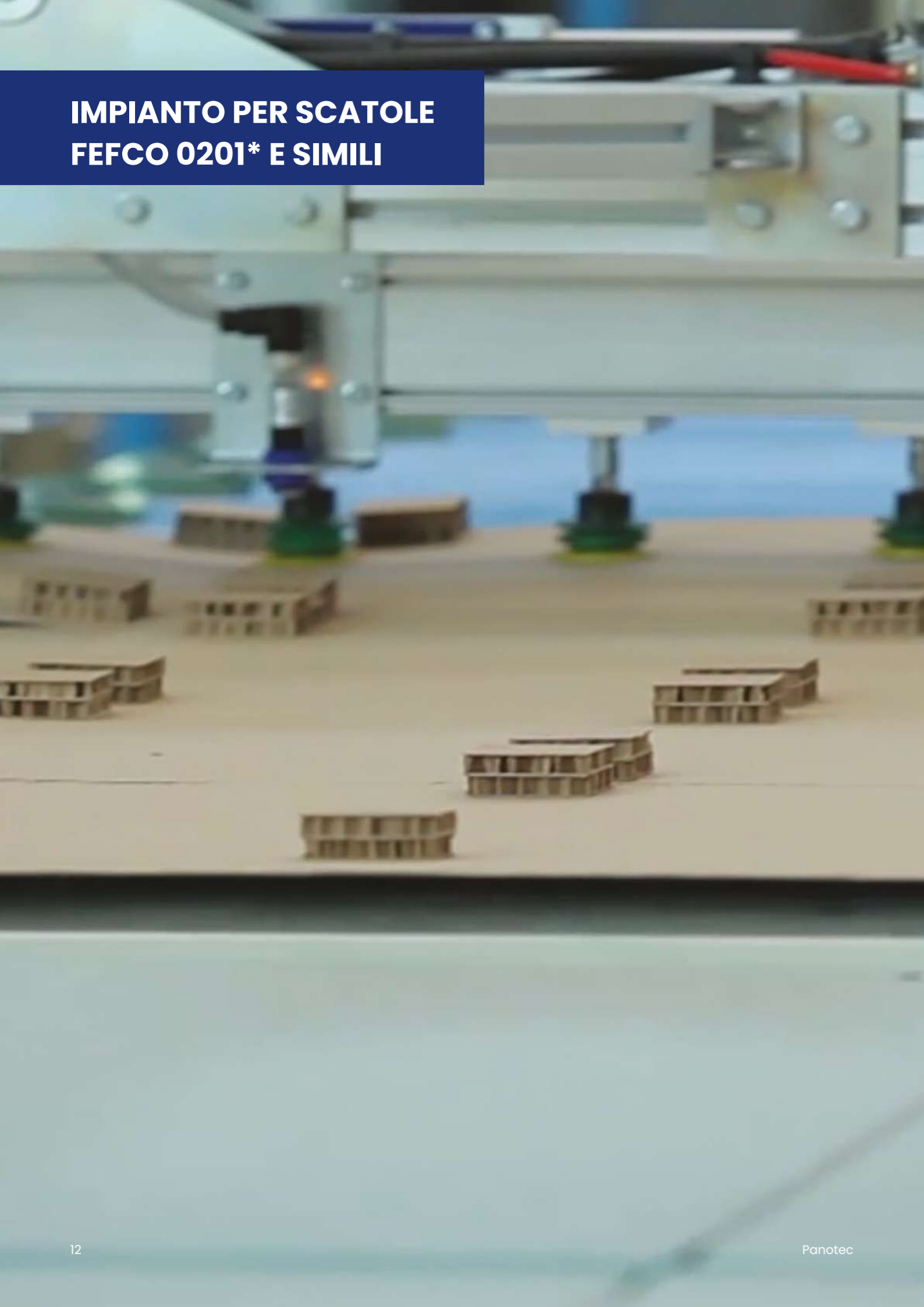


Fefco 0402\*



Scatole speciali

## IMPIANTO PER SCATOLE FEFCO 0201\* E SIMILI



Permette di imballare prodotti in scatole Fefco 0201\* o simili (es. Fefco 0203\*, ecc.). La chiusura degli imballi avviene tramite colla Hot Melt.

Il livello di automazione di questo impianto è molto elevato e consente di automatizzare l'intero ciclo di imballaggio dalla produzione della scatola su misura alla chiusura attorno al prodotto, riducendo al minimo il numero di operatori.

Ideale per l'imballaggio di mobili montati o per spedire i prodotti nel settore del commercio elettronico e nella logistica in generale.

## SETTORI DI APPLICAZIONE



**Mobili  
montati**



**Mobili  
smontati**



**Automotive**



**E-commerce e  
logistica**

## SCATOLE LAVORABILI



**Fefco 0201\***



**Fefco 0203\***

## IMPIANTO PER FONDI E COPERCHI



Permette di imballare prodotti in scatole fondo e coperchio. Il fondo e coperchio sono usati come cuffie laterali protettive ai lati del prodotto.

Rappresenta la soluzione più personalizzabile.

Il disegno della scatola e l'impianto vengono realizzati in funzione delle specifiche esigenze del cliente.

## SETTORI DI APPLICAZIONE



**Mobili montati**



**Pannelli**



**Automotive**



**Mobili smontati**



**Ante, porte e finestre**



**Imbottiti e materassi**

## SCATOLE LAVORABILI



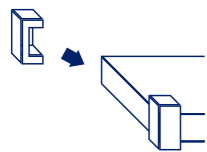
**Fefco 0300\***



**Scatole speciali**

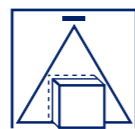


# AREE DI LAVORO DI UN IMPIANTO



## APPRONTAMENTO PRODOTTO

Area in cui il prodotto (non ancora inscatolato) viene preparato da un operatore. In quest'area si può prevedere l'inserimento manuale di protezioni sul prodotto.



## RILEVAMENTO DIMENSIONALE DEI PRODOTTI

Area in cui il prodotto viene misurato automaticamente o manualmente per indicare alla macchina imballi le misure della scatola da produrre.



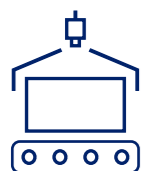
## APPROVVIGIONAMENTO SCATOLE

Area dedicata alla produzione delle scatole su misura con una macchina imballi Panotec. Nel caso di produzione a lotti di grandi numeri, le scatole possono essere fornite dallo scotificio e stoccate su bancali/rastrelliere accanto alla postazione di accoppiamento dell'operatore.



## FORMATURA SCATOLE

Area in cui sono presenti i moduli di formatura automatica AdaptaForm del fondo della scatola, principalmente per scatole Fefco 0410\*, Fefco 0401\* o fondi e coperchi. Nel caso quest'area non venga automatizzata, l'operatore provvede a formare la scatola manualmente.



## ACCOPPIAMENTO SCATOLA-PRODOTTO

Area in cui il prodotto è inserito manualmente dall'operatore nella scatola, che è stata precedentemente preformata dal modulo di formatura AdaptaForm.



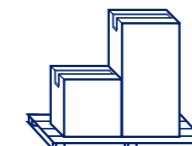
## CHIUSURA SCATOLE

Area in cui vengono chiusi gli imballi con il prodotto. È possibile usare il modulo di chiusura automatico AdaptaBox che utilizza colla Hot Melt oppure il modulo automatico AdaptaForm che utilizza nastro adesivo.



## ETICHETTATURA

Area in cui il collo viene etichettato in automatico. Sono previste varie opzioni di etichettatura: lato, coperchio, 90° ecc. È possibile inoltre prevedere l'applicazione dell'etichetta in modalità manuale da parte di un operatore.



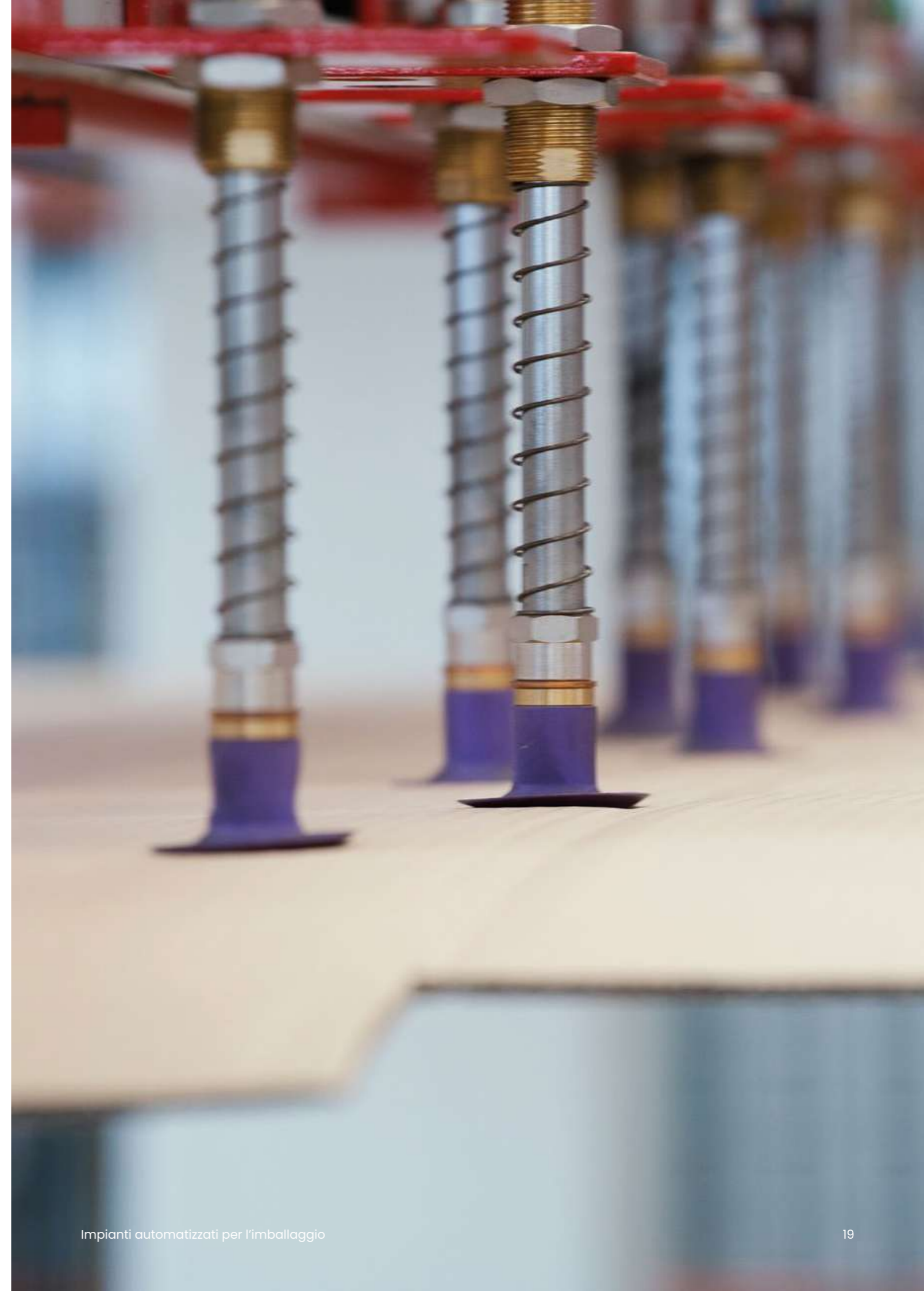
## PALLETTIZZAZIONE

Area finale di un impianto. Può raggiungere un alto livello di automazione, grazie alla presenza di robot e può gestire numerose baie di scarico dei colli.

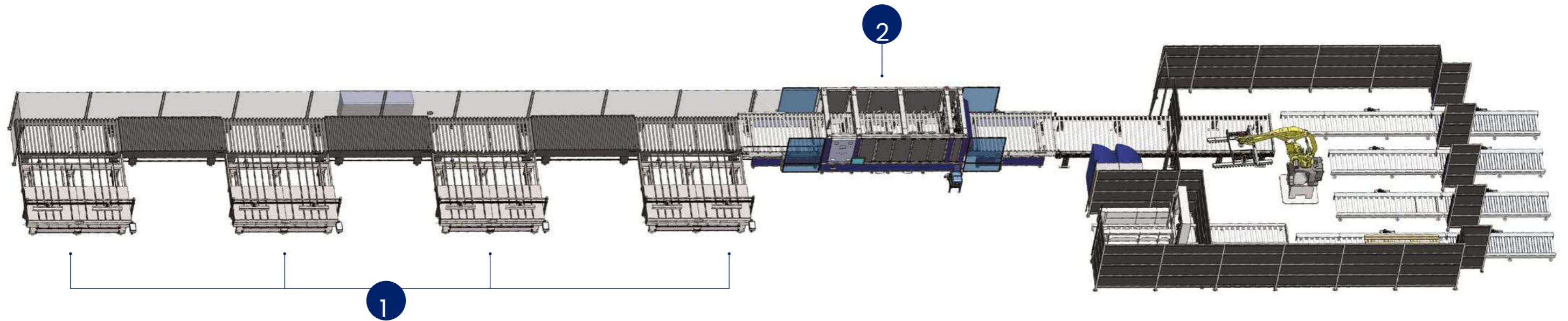
# CARATTERISTICHE TECNICHE IMPIANTI

<b>Tipo di scatola prodotta e processata</b>	Fefco 0401*, Fefco 0410*, Fefco 0427*, Fefco 0442*, Speciali
<b>Tipo di produzione</b>	lotti / piccoli lotti / flessibilità (lotto 1)
<b>Spessore e tipologia cartone</b>	da 1,2 a 6mm** Monoonda (E, B, C) - Microtriplo (EB)
<b>Cadenza produttiva</b>	da 2 a 15 scatole / min
<b>Misure dei prodotti lavorati</b>	L min 300 / max 3000 W min 200 / max 1300 H min 20 / max 300
<b>Numero di operatori necessari</b>	da 1 a 6

\*\*Tipologia di cartone da valutare per ogni singolo caso, in funzione dei moduli presenti nell'impianto



# ESEMPIO IMPIANTO SEMPLICE



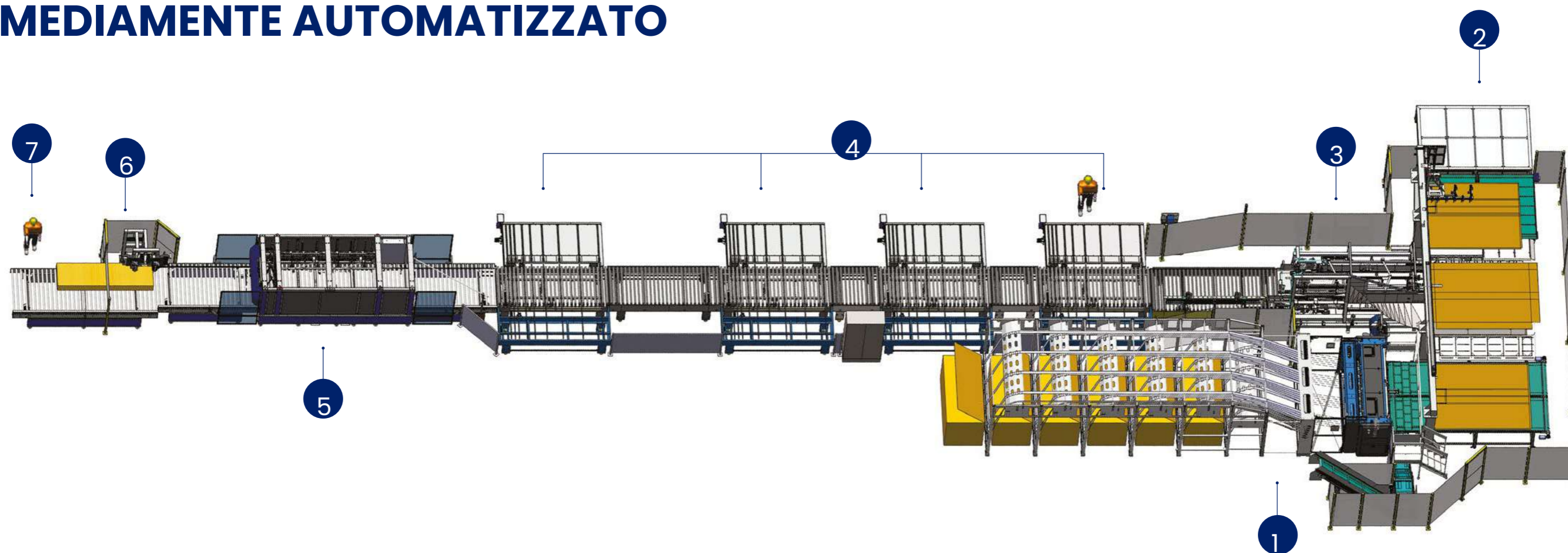
## STAZIONI DI LAVORO

- 1 4 baie di approntamento prodotto
- 2 Modulo di chiusura scatola AdaptaBox

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Tipo scatola prodotta</b>	Fefco 0410*
<b>Tipo produzione</b>	flessibilità (lotto 1)
<b>Spessore cartone</b>	da 2 a 5 mm
<b>Cadenza produttiva</b>	5 scatole / min
<b>Misure prodotti lavorati</b>	L min 400 / max 1200 - W min 400 / max 3000 - H min 30 / max 150
<b>Numero operatori necessari</b>	4

# ESEMPIO IMPIANTO MEDIAMENTE AUTOMATIZZATO



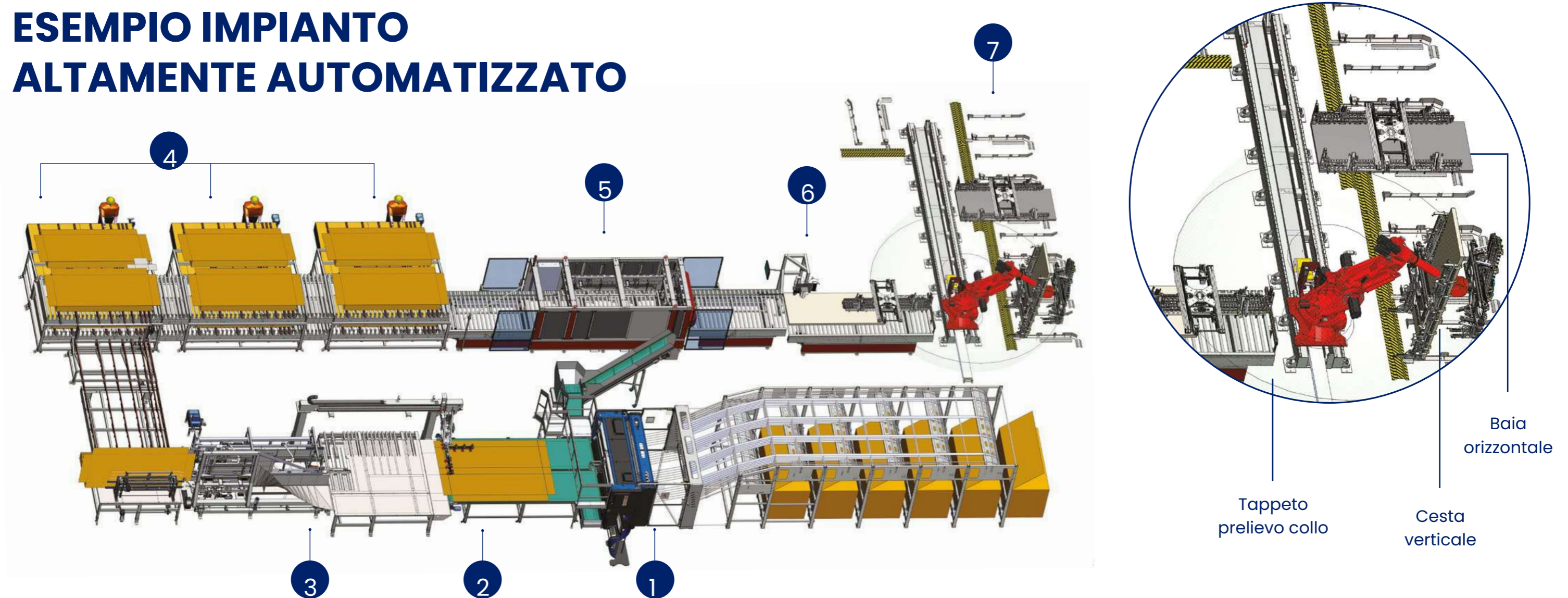
## STAZIONI DI LAVORO

- 1 Area approvvigionamento scatole macchina imballi Panotec
- 2 Portale manipolazione scatole
- 3 Modulo formatura scatole AdaptaForm
- 4 3+1 baie di approntamento scatole (stazione con operatore)
- 5 Modulo di chiusura scatola AdaptaBox
- 6 Modulo di etichettatura ad "L"
- 7 Pallettizzazione manuale

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Tipo scatola prodotta</b>	Fefco 0410*
<b>Tipo produzione</b>	flessibilità (lotto 1)
<b>Spessore cartone</b>	da 2 a 5 mm
<b>Cadenza produttiva</b>	3 scatole / min
<b>Misure prodotti lavorati</b>	L min 220 / max 1200 - W min 400 / max 3000 - H min 30 / max 250
<b>Numero operatori necessari</b>	4

# ESEMPIO IMPIANTO ALTAMENTE AUTOMATIZZATO



## STAZIONI DI LAVORO

- 1 Area approvvigionamento scatole macchina imballi Panotec
- 2 Portale manipolazione scatole
- 3 Modulo formatura scatole AdaptaForm
- 4 3 baie di approntamento scatole + buffer con 3 operatori
- 5 Modulo di chiusura scatola AdaptaBox
- 6 Modulo di etichettatura
- 7 Modulo di pallettizzazione automatica con robot su ceste verticali e baie orizzontali

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Tipo scatola prodotta</b>	Fefco 0410*
<b>Tipo produzione</b>	flessibilità (lotto 1)
<b>Spessore cartone</b>	2-3 mm
<b>Cadenza produttiva</b>	3 scatole / min
<b>Misure prodotti lavorati</b>	L min 220 / max 1200 - W min 400 / max 3000 - H min 30 / max 150
<b>Numero operatori necessari</b>	3

# LA SCELTA DEI GRANDI BRAND GLOBALI

## Mobili



PIANCA



## Automotive



## E-commerce e logistica



## Pannelli



## Profili



## Box doccia e radiatori



## Ante e Porte



# PANOTEC: NON SOLO IMPIANTI

## L'OFFERTA COMPLETA PER I TUOI IMBALLI

Panotec si presenta sul mercato con due aree per il packaging su misura volte a rispondere a tutte le esigenze produttive e di gestione flessibile dei propri clienti.

## PANOTEC®

Dal 1986 Panotec è pioniere nel progettare e costruire macchine stand-alone per la produzione di scatole su misura.

Il core business include macchine imballo e linee automatiche per sviluppare la massima efficienza nei processi produttivi.

### LINEA AUTOMATICA IMBALLO

#### OPERA

The packaging revolution

#### PARTICOLARMENTE INDICATA PER:

- aziende strutturate e di grandi dimensioni
- settori di applicazione: e-commerce, logistica, ricambistica
- fino a 13 scatole al minuto
- produzioni in alta flessibilità



### MACCHINE IMBALLO

#### NEXTPRO

L'evoluzione tecnologica del packaging su misura



#### PARTICOLARMENTE INDICATA PER:

- aziende strutturate e di grandi dimensioni
- esigenze di elevata produttività
- oltre 10 scatole al minuto
- produzioni in alta flessibilità (lotto 1)

#### EVO

La nuova generazione dell'innovazione



#### PARTICOLARMENTE INDICATA PER:

- aziende di medie-grandi dimensioni
- esigenze di medio-alta produttività
- oltre 4 scatole al minuto
- produzioni di piccoli lotti o flessibilità (lotto 1)

#### NEW MIDI

La compatta dalle grandi prestazioni



#### PARTICOLARMENTE INDICATA PER:

- aziende di piccole-medie dimensioni
- esigenze di media produttività
- oltre 4 scatole al minuto
- produzioni di piccoli lotti o flessibilità (lotto 1)

#### NEW COMPACT

Tecnologie di qualità per il packaging on demand



#### PARTICOLARMENTE INDICATA PER:

- aziende di piccole-medie dimensioni
- esigenze di medio-basse produttività
- oltre 2 scatole al minuto
- produzioni di piccoli lotti o flessibilità (lotto 1)





# PANOTEC®

Sede operativa  
Via dell'Industria, 33-35  
41043 Formigine (MO), Italia

T +39 059 7471038  
www.panotec.com  
info@panotec.it



*Soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte della società International Boxes Srl*

\*Codice Fefco universalmente adottato per semplificare la rappresentazione delle scatole.

06/24

