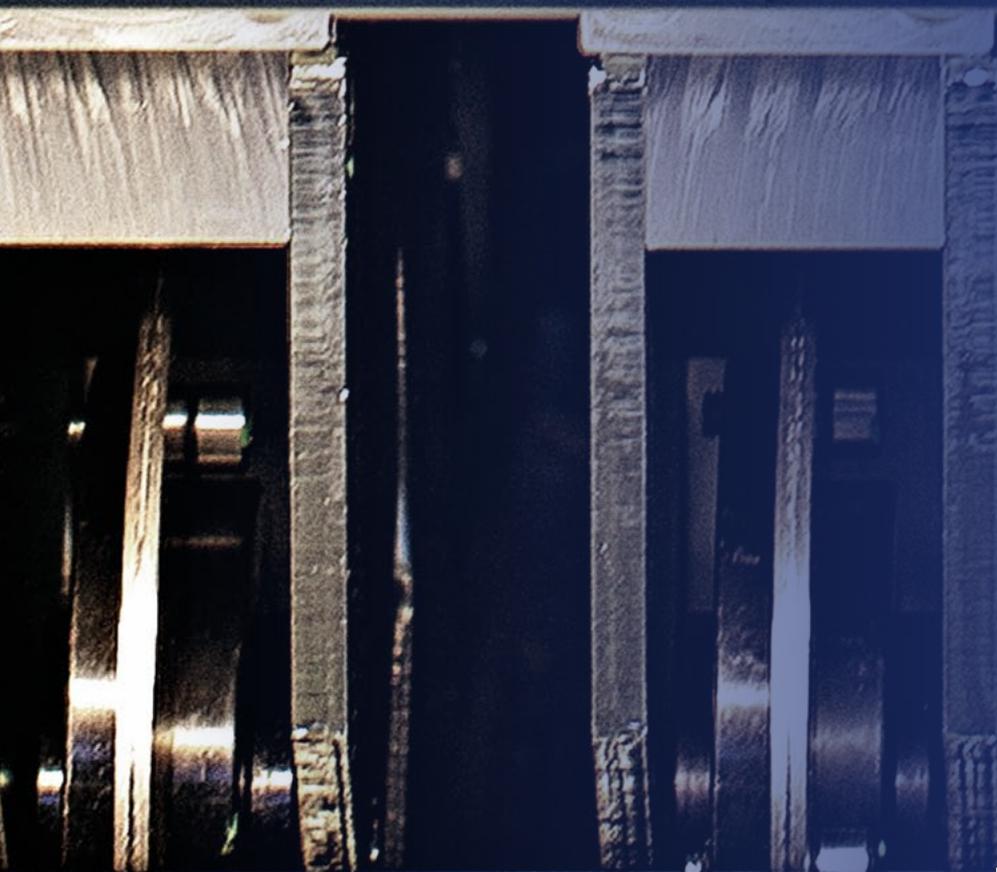




# EVO

MACCHINA  
IMBALLI



**PANOTEC®**

# LA NUOVA GENERAZIONE DELL'INNOVAZIONE

Evo è la macchina imballi di ultima generazione, nata dall'esperienza di 30 anni di ricerca e sviluppo del reparto tecnico, elettrico e software. E' stata studiata per ridurre e agevolare le operazioni di manutenzione, abbassare al minimo il livello del rumore durante il funzionamento e diminuire gli ingombri, rendendola più compatta rispetto alle altre macchine imballi.



## Particolarmente indicata per:

- aziende di medie-grandi dimensioni
- esigenze di medio-alta produttività
- oltre a 6 scatole al minuto
- produzioni lotti o alta flessibilità (lotto 1)

# UTENSILI DI TAGLIO E CORDONATURA

## Unità posizionate in maniera totalmente automatica

Evo è dotata di una unità trasversale e fino a 12 unità longitudinali. Ciascuna unità può montare diverse tipologie di utensili e si attrezza in maniera totalmente automatica.

### Unità trasversali



Taglio su cava



Cordonatura standard



Cordonatura standard e a tratti

### Unità longitudinali



Taglio a pressione



Cordonatura standard



Cordonatura standard e a tratti

# POSTAZIONE DI COMANDO

## PANNELLO SU BRACCIO ROTANTE

Il terminale di comando è installato su un braccio che ruota di 180° su se stesso e sulla macchina.

E' installato ad altezza occhi per permettere all'operatore un'estrema comodità di utilizzo e di gestire contemporaneamente i comandi sul terminale e le operazioni in corso sulla macchina imballi.

Il PC in dotazione è di tipo industriale, adatto quindi a essere utilizzato in ambienti di lavoro caratterizzati da escursioni termiche, elevati livelli di umidità, presenza di polveri ed elementi corrosivi.

# ALIMENTAZIONE CARTONE



## SELETTORE AUTOMATICO (DA 2 A 6 PIANI)

Da 2 (2CL) a 6 (6CL) magazzini cartone in linea di cui ciascuno può alloggiare 2 moduli cartone affiancati con l'opzione Side by Side (SbS), raddoppiando così i cartoni disponibili (max 12).

Con questa configurazione la macchina sceglie in automatico la misura più adatta tra quelle disponibili, per ottimizzare il consumo di cartone.



## MULTIPLO: 2 MODULI AFFIANCATI

Da 2 a 3 moduli di cartone affiancati Side by Side (SbS).

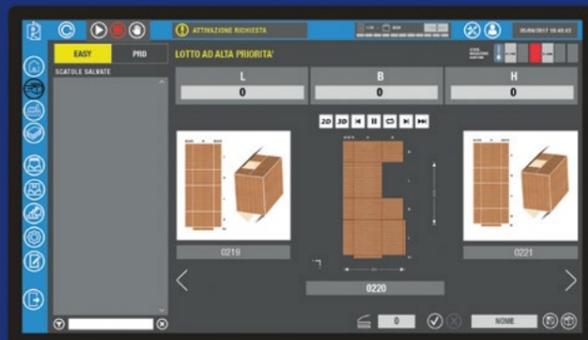


## SINGOLO

La macchina può lavorare a fogli (F), con un singolo modulo di cartone (1CL) o con entrambi.

Misure alimentabili: max 2500/min 400.





## BOXLINK PRO

Software di gestione e produzione integrato su pannello di controllo della macchina imballi

Consente di gestire in modo intuitivo la produzione e le funzionalità avanzate:

- modelli di imballo pre-esistenti e personalizzabili (40 modelli)
- archivio scatole cliente
- liste di produzione (max 10): per pianificare gli ordini per cliente, per prodotto, per periodo, etc
- collegamento con la rete aziendale: per gestire la produzione dall'ufficio o dal gestionale
- report di produzione e interrogazioni SQL da remoto: visualizzazione del report di vari dati di produzione
- archivio delle tipologie di cartone utilizzate, ognuna con propri parametri ottimali di lavoro per semplificare il processo e ottenere scatole sempre perfette
- alle normali visualizzazioni 2D e 3D dei modelli di scatole si aggiunge ora anche l'animazione della chiusura, utile agli operatori nel caso di modelli nuovi o complessi
- scatole composite totalmente personalizzabili: possibilità di creare e memorizzare imballi costituiti da più parti, ad esempio scatole con protezioni
- help desk assistito per la risoluzione delle anomalie
- plug-in disponibile: BOX DESIGNER
- compatibile con Panotec Cloud Pro per QBOX e WEB REPORT

## OPTIONAL

### CORDONATURA A TRATTI

Cordonatura con perforazione, in aggiunta alla cordonatura standard: agevola l'operatore nella piega del cartone, aumentandone anche la resa estetica.

### ESTRAZIONE E CONVOGLIAMENTO REFILO

Optional composto da:

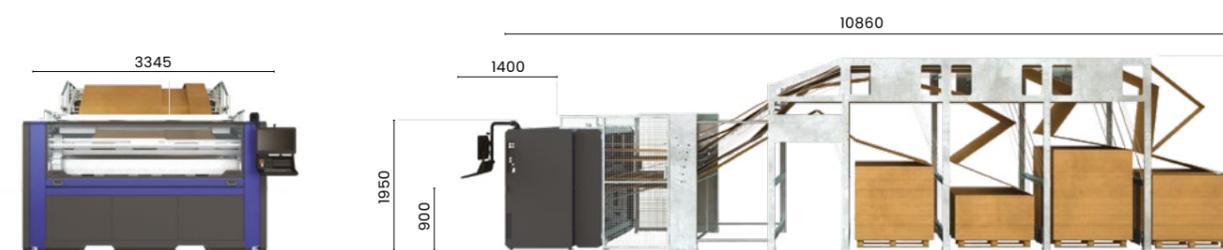
- estrattore per la rimozione del refilo laterale del cartone
- nastro convogliatore per l'eliminazione dello scarto

### SENSORI FINE CARTONE

Set di fotocellule per la segnalazione anticipata della fine del pallet di cartone.

### DOPPIO POSIZIONATORE

2ª unità di posizionamento automatico delle unità longitudinali, in aggiunta a quella standard (riduce di circa il 40% i tempi di riposizionamento).



Esempio con selettore automatico

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Utile macchina</b>	2.5 o 3
<b>Funzionamento</b>	automatico
<b>Tipo di produttività</b>	medio / alta
<b>Scatole / min</b>	oltre 6 / min
<b>Scatole / gg (lotto 1)</b>	1000-1500
<b>Scatole / gg (a lotti)</b>	2000-2500
<b>Velocità avanzamento cartone</b>	45m / min
<b>Alimentazione cartoni singolo</b>	fanfold / fogli
<b>Alimentazione magazzino cartoni</b>	fino a 12 fanfold
<b>N. Unità longitudinali di taglio e cordonatura</b>	fino a 12
<b>Cordonatura</b>	normale / tratti
<b>Gestione refilo cartone</b>	disponibile
<b>Spessore cartone</b>	da 2 mm a 7 mm
<b>Lunghezza minima scatola aperta</b>	420 mm
<b>Alimentazione elettrica</b>	400V / 50Hz (Europa) - 480V / 60Hz (USA)
<b>Potenza</b>	4 - 7.2 kW
<b>Aria compressa</b>	min 6-7 bar (consumo max 115 NI/min)
<b>Software operativo</b>	Boxlink PRO
<b>Boxdesigner™ software</b>	disponibile

# PANOTEC®

Sede operativa  
Via G. Polese, 2  
31010 Cimadolmo (TV), Italia

T +39 0422 432715  
[www.panotec.com](http://www.panotec.com)  
[info@panotec.it](mailto:info@panotec.it)

