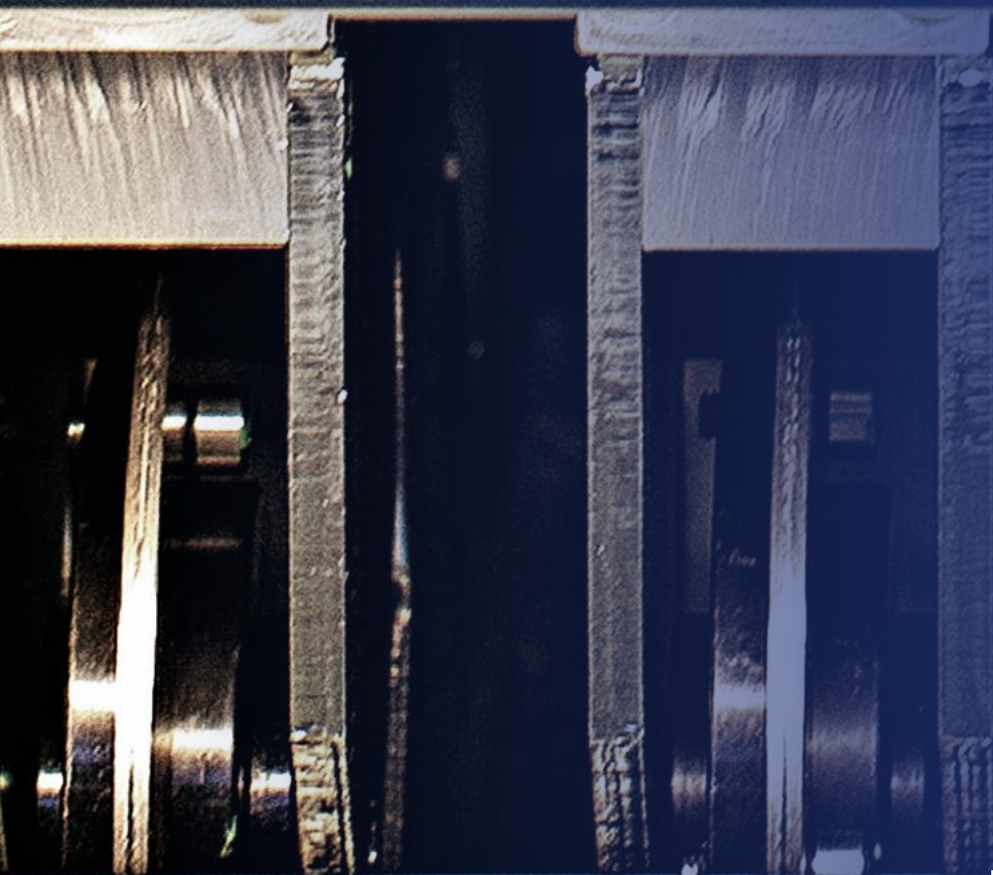




EVO

MACCHINA
IMBALLI



PANOTEC®

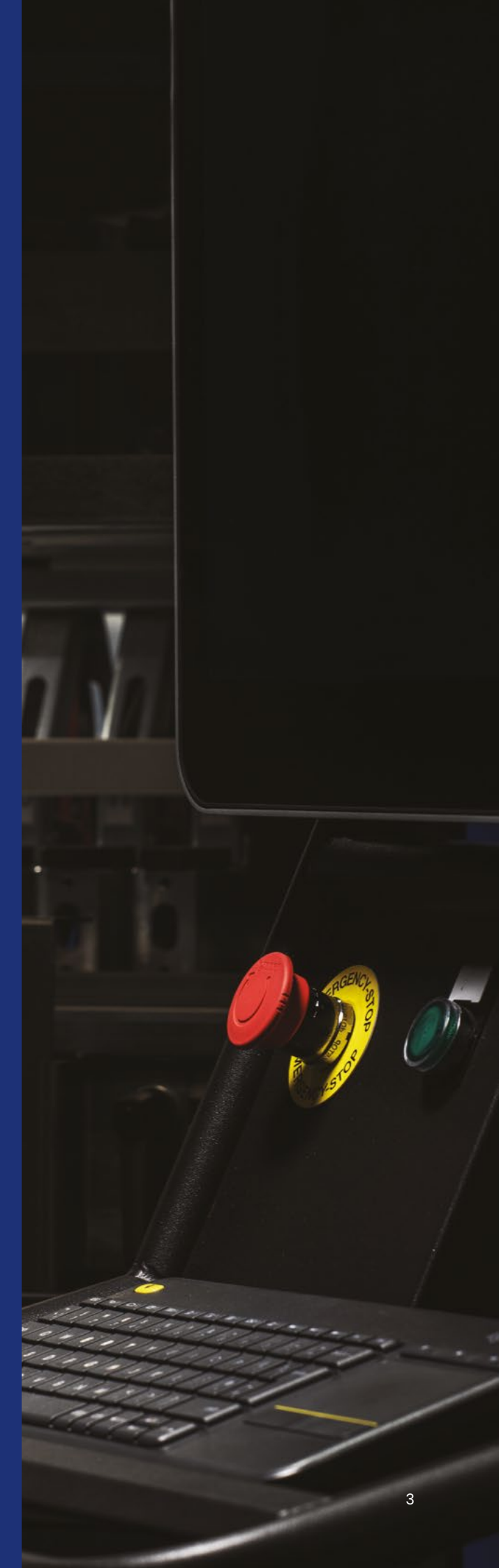
LA NUOVA GENERAZIONE DELL'INNOVAZIONE

Evo è la macchina imballi di ultima generazione, nata dall'esperienza di 30 anni di ricerca e sviluppo del reparto tecnico, elettrico e software. E' stata studiata per ridurre e agevolare le operazioni di manutenzione, abbassare al minimo il livello del rumore durante il funzionamento e diminuire gli ingombri, rendendola più compatta rispetto alle altre macchine imballi.



Particolarmente indicata per:

- aziende di medie-grandi dimensioni
- esigenze di medio-alta produttività
- oltre a 6 scatole al minuto
- produzioni lotti o alta flessibilità (lotto 1)



UTENSILI DI TAGLIO E CORDONATURA

Unità posizionate in maniera totalmente automatica

Evo è dotata di una unità trasversale e fino a 12 unità longitudinali. Ciascuna unità può montare diverse tipologie di utensili e si attrezza in maniera totalmente automatica.

Unità trasversali



Taglio su cava



Cordonatura standard



Cordonatura standard e a tratti

Unità longitudinali



Taglio a pressione



Cordonatura standard



Cordonatura standard e a tratti

POSTAZIONE DI COMANDO

PANNELLO SU BRACCIO ROTANTE

Il terminale di comando è installato su un braccio che ruota di 180° su se stesso e sulla macchina.

E' installato ad altezza occhi per permettere all'operatore un'estrema comodità di utilizzo e di gestire contemporaneamente i comandi sul terminale e le operazioni in corso sulla macchina imballi.

Il PC in dotazione è di tipo industriale, adatto quindi a essere utilizzato in ambienti di lavoro caratterizzati da escursioni termiche, elevati livelli di umidità, presenza di polveri ed elementi corrosivi.

ALIMENTAZIONE CARTONE



SELETTORE AUTOMATICO (DA 2 A 6 PIANI)

Da 2 (2CL) a 6 (6CL) magazzini cartone in linea di cui ciascuno può alloggiare 2 moduli cartone affiancati con l'opzione Side by Side (SbS), raddoppiando così i cartoni disponibili (max 12).

Con questa configurazione la macchina sceglie in automatico la misura più adatta tra quelle disponibili, per ottimizzare il consumo di cartone.



MULTIPLO: MODULI AFFIANCATI

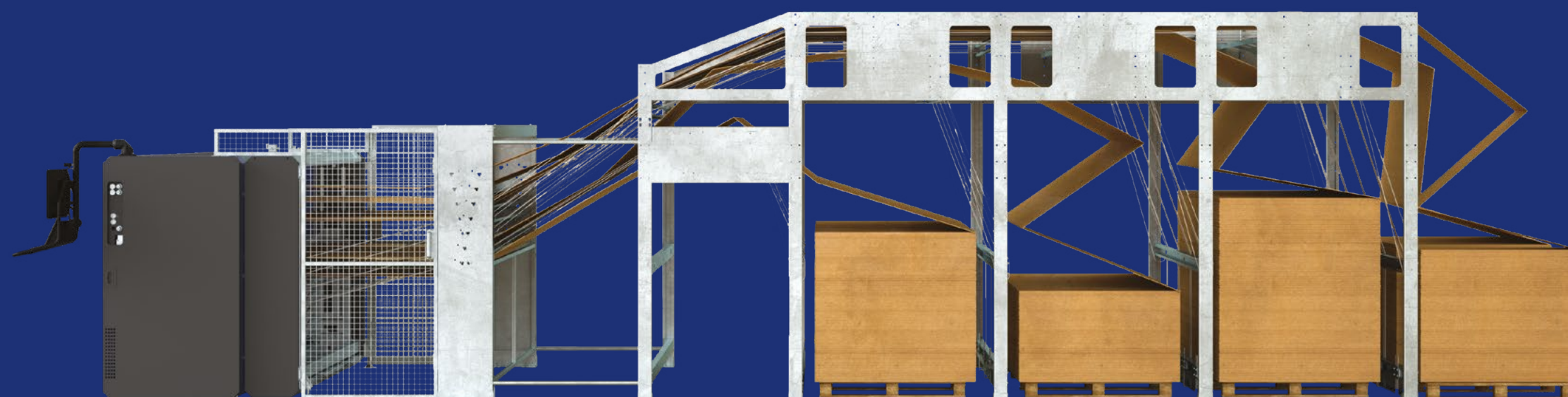
Da 2 a 4 moduli di cartone affiancati Side by Side (SbS).

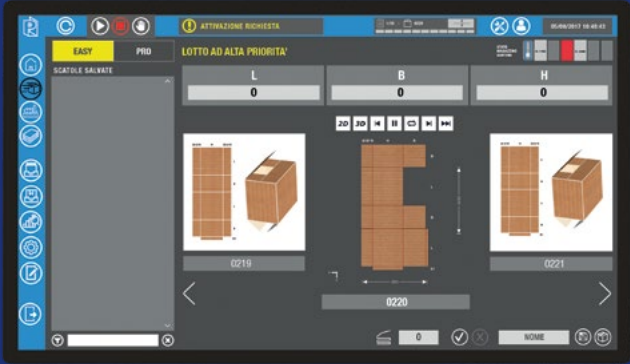


SINGOLO

La macchina può lavorare a fogli (F), con un singolo modulo di cartone (1CL) o con entrambi.

Misure alimentabili: max 2500/min 400.





BOXLINK PRO

Software di gestione e produzione integrato su pannello di controllo della macchina imballi

Consente di gestire in modo intuitivo la produzione e le funzionalità avanzate:

- modelli di imballo pre-esistenti e personalizzabili (40 modelli)
- archivio scatole cliente
- liste di produzione (max 10): per pianificare gli ordini per cliente, per prodotto, per periodo, etc
- collegamento con la rete aziendale: per gestire la produzione dall'ufficio o dal gestionale
- report di produzione e interrogazioni SQL da remoto: visualizzazione del report di vari dati di produzione
- archivio delle tipologie di cartone utilizzate, ognuna con propri parametri ottimali di lavoro per semplificare il processo e ottenere scatole sempre perfette
- alle normali visualizzazioni 2D e 3D dei modelli di scatole si aggiunge ora anche l'animazione della chiusura, utile agli operatori nel caso di modelli nuovi o complessi
- scatole composite totalmente personalizzabili: possibilità di creare e memorizzare imballi costituiti da più parti, ad esempio scatole con protezioni
- help desk assistito per la risoluzione delle anomalie
- plug-in disponibile: BOX DESIGNER
- compatibile con Panotec Cloud Pro per QBOX e WEB REPORT

OPTIONAL

CORDONATURA A TRATTI

Cordonatura con perforazione, in aggiunta alla cordonatura standard: agevola l'operatore nella piega del cartone, aumentandone anche la resa estetica.

ESTRAZIONE E CONVOGLIAMENTO REFILO

Optional composto da:

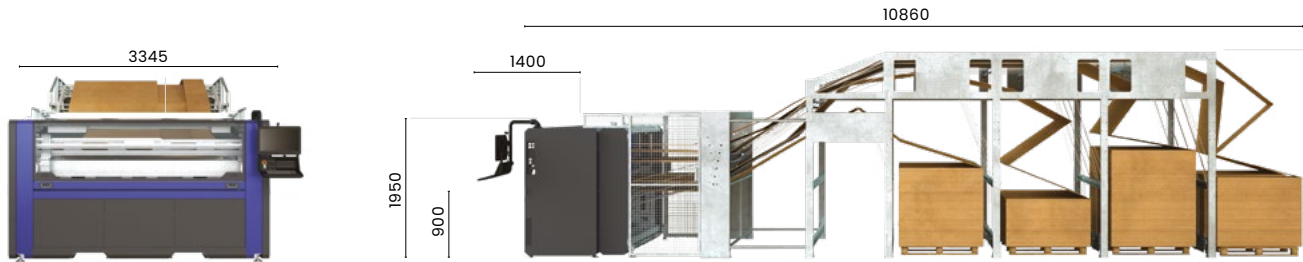
- estrattore per la rimozione del refilo laterale del cartone
- nastro convogliatore per l'eliminazione dello scarto

SENSORI FINE CARTONE

Set di fotocellule per la segnalazione anticipata della fine del pallet di cartone.

DOPPIO POSIZIONATORE

2ª unità di posizionamento automatico delle unità longitudinali, in aggiunta a quella standard (riduce di circa il 40% i tempi di riposizionamento).



Esempio con selettore automatico

CARATTERISTICHE TECNICHE

Utile macchina	2.5 o 3
Funzionamento	automatico
Tipo di produttività	medio / alta
Scatole / min	oltre 6 / min
Scatole / gg (lotto 1)	1000-1500
Scatole / gg (a lotti)	2000-2500
Velocità avanzamento cartone	45m / min
Alimentazione cartoni singolo	fanfold / fogli
Alimentazione magazzino cartoni	fino a 12 fanfold
N. Unità longitudinali di taglio e cordonatura	fino a 12
Cordonatura	normale / tratti
Gestione refilo cartone	disponibile
Spessore cartone	da 2 mm a 7 mm
Lunghezza minima scatola aperta	420 mm
Alimentazione elettrica	400V / 50Hz (Europea) - 480V / 60Hz (USA)
Potenza	4 - 7.2 kW
Aria compressa	min 6-7 bar (consumo max 115 NI/min)
Software operativo	Boxlink PRO
Boxdesigner™ software	disponibile

PANOTEC®

Sede operativa
Via G. Polese, 2
31010 Cimadolmo (TV), Italia

T +39 0422 432715
www.panotec.com
info@panotec.it

