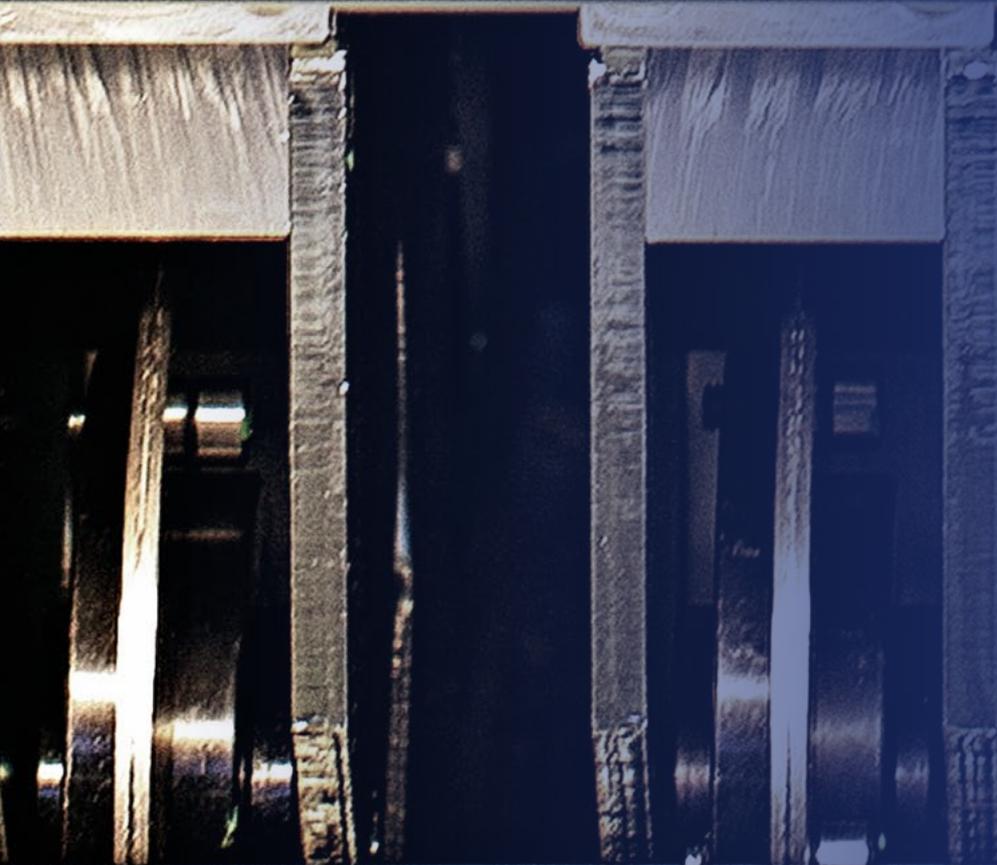




EVO

MACHINE
D'EMBALLAGE



PANOTEC®

LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE L'INNOVATION

Evo est la machine d'emballage de dernière génération, née de l'expérience de 30 ans de recherche et développement du département technique, électrique et logiciel. Il a été conçu pour réduire et faciliter les opérations d'entretien, abaisse le niveau sonore en cours d'exploitation et réduit les dimensions hors tout, ce qui le rend plus compact que d'autres machines d'emballage.



Particulièrement adapté pour:

- moyennes et grandes entreprises
- exigences de productivité moyenne-élevée
- en plus de 6 boîtes par minute
- pour la production par lots ou une grande flexibilité (lot 1)

OUTILS DE COUPE ET DE RAINAGE

Unités positionnées de manière totalement automatique

Evo est équipée d'une unité transversale et jusqu'à 12 unités longitudinales. Chaque unité peut monter différents types d'outils et est entièrement automatique.

Unités transversales



Coupe sur contre-forme



Rainage standard



Rainage standard et à traits

Unités longitudinales



Coupe de pression



Rainage standard



Rainage standard et à traits

STATION DE CONTRÔLE

PANNEAU SUR BRAS ROTATIF

Le terminal de contrôle est installé sur un bras pivotant à 180°.

Il est installé à hauteur des yeux afin d'amener à l'opérateur un confort d'utilisation extrême et de pouvoir gérer en même temps les informations du terminal et les opérations en cours sur la machine d'emballage.

Le PC fourni est de type industriel, il convient donc à une utilisation dans des environnements de travail caractérisés des amplitudes thermiques, des taux d'humidité élevés, de la présence de poussière et d'éléments corrosifs.

ALIMENTATION EN CARTON



SÉLECTEUR AUTOMATIQUE (2 À 6 ÉTAGES)

De 2 magasins en carton en ligne (2CL) à 6 (6CL), pouvant chacun loger 2 modules en carton côte à côte, avec l'option Côte à côte (Sbs) permettant de doubler le nombre de magasins (maximum 12).

Avec le sélecteur, la machine sélectionne automatiquement la mesure plus approprié parmi ceux disponibles dans le flux, pour optimiser la consommation de carton.



MULTIPLE: MODULES CÔTE À CÔTE

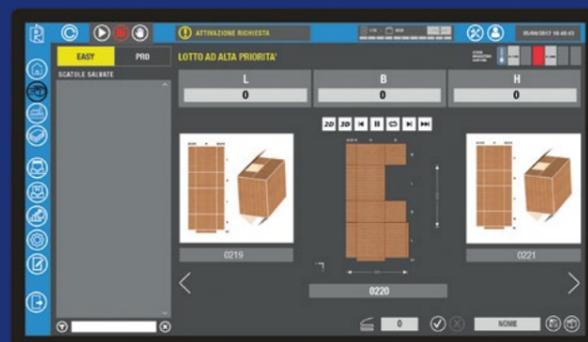
De 2 à 4 modules en carton placés côte à côte (Sbs).



UNIQUE

La machine peut travailler en feuilles (F) ou avec un seul module en carton (1CL) ou les deux. Dimensions du carton: max 2500mm, min 400mm.





BOXLINK PRO

Logiciel de gestion de la production inclus dans toutes les machines d'emballage

Il permet une gestion intuitive de la production et des fonctionnalités avancées de:

- modèles de conditionnement préexistants et personnalisables
- archive des boîtes clients
- listes de production: pour planifier les commandes, par produit, par période, etc.
- connexion au réseau de l'entreprise: pour gérer les production du bureau ou de la direction
- rapport de production et requêtes SQL de remote: affichage du rapport de diverses données production
- archive des types de carton utilisés
- animation de la fermeture de la boîte
- des boîtes composites entièrement personnalisables (par exemple, des boîtes avec des protections)
- assistance au service d'assistance pour le dépannage

EN OPTION

PERFO-RAINANT

Rainage avec perforations, en plus du rainage standard: facilite les opérations de mise en forme pour les opérateurs, augmentant de fait la productivité en aval et le rendu une fois fini.

EXTRACTION ET TRANSPORT DES DÉCHETS EN LISIÈRES

Facultatif composé de extracteur pour enlever les déchets en lisière et bande transporteuse pour évacuer les déchets

CAPTEURS DE FIN DE PILE

Ensemble de cellules photoélectriques destinés à prévenir l'opérateur de la fin imminente de la pile carton engagée.

DOUBLE POSITIONNEUR

2ème unité de positionnement automatique pour unités longitudinales, en plus du standard. Ça réduit d'environ du 40% le temps de repositionnement des unités longitudinales.



Exemple avec sélecteur automatique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|--|
| Machine utile | 2.5 o 3 |
| Opération | automatique |
| Type de productivité | moyen / élevé |
| Boîtes / min | plus de 6 / min |
| Boîtes / jours (lot 1) | 1000-1500 |
| Boîtes / jours (en lots) | 2000-2500 |
| Vitesse d'avance du carton | 45m / min |
| Alimentation carton unique | pliage en accordéon / feuilles |
| Carton magazine alimentation | jusqu'à 12 chargeurs carton |
| N. Unités longitudinales | de 1 à 12 |
| Fois | normal / coups |
| Gestion de la découpe des cartons | disponible |
| Épaisseur du carton | de 2 mm à 7 mm |
| Longueur minimale de la boîte ouverte produite | 420 mm |
| Alimentation | 400V / 50Hz (Europe) - 480V / 60Hz (USA) |
| Puissance | 4 - 7.2 kW |
| Air comprimé | min 6-7 bar (consommation maximale 115 NI / min) |
| Logiciel opérationnel | Boxlink PRO |
| Logiciel Boxdesigner™ | disponible |

PANOTEC®

Siège opérationnel

14 Zone Artisanale Du Grand Chemin
33370 Yvrac

T +33 5 56 38 22 85

www.panotec.com

panotecfr@panotec.com



Soumise à la gestion et à la coordination de la société International Boxes Srl

