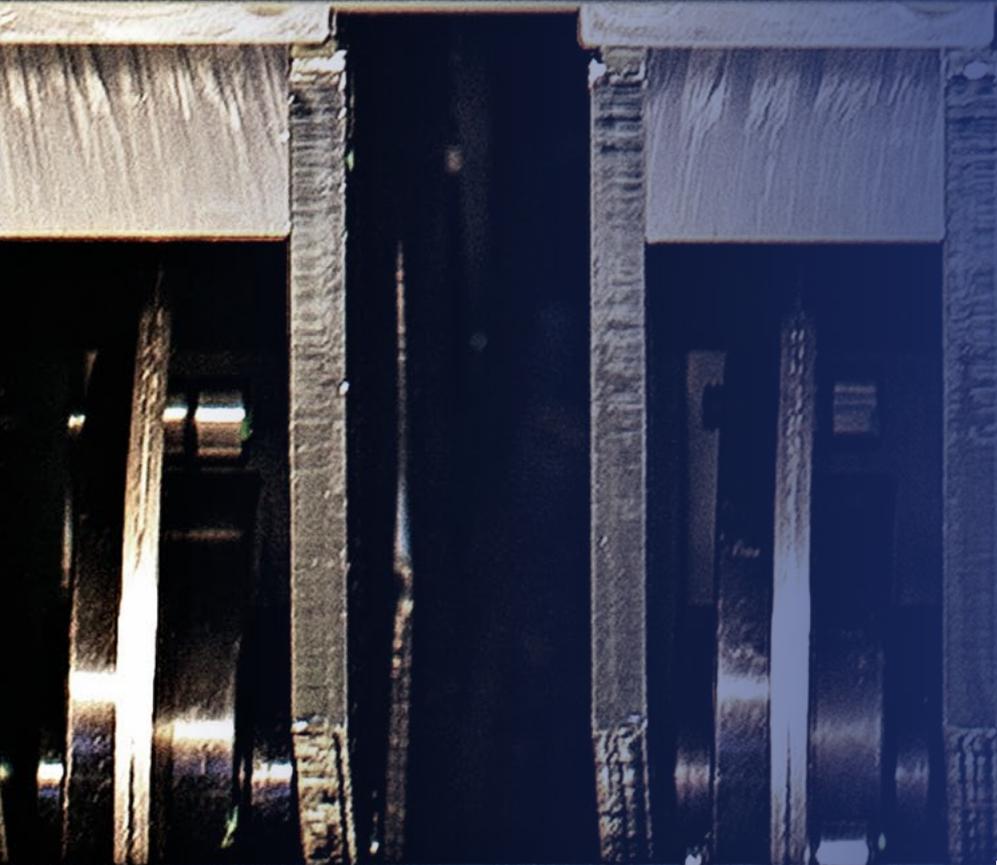




EVO

KARTONSCHNEIDE-
MASCHINEN



PANOTEC®

30 JAHRE INNOVATION

—

EINE GENERATION

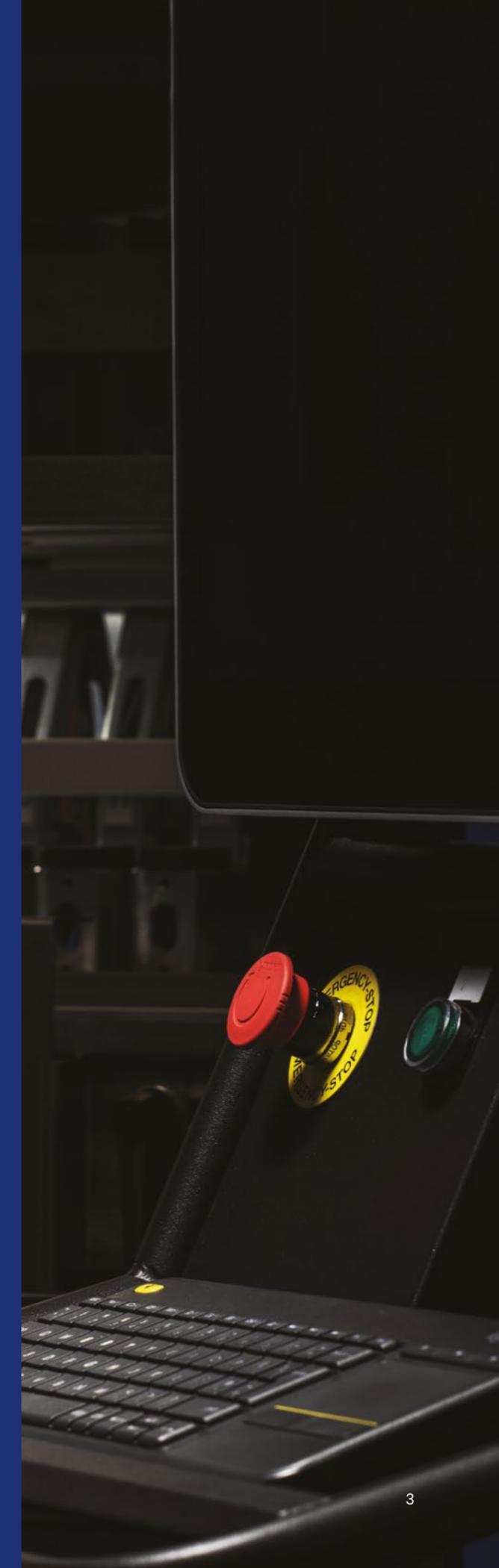
Evo ist die Kartonschneidemaschine der letzten Generation, unser Fazit aus 30 Jahren Erfahrung in Forschung und Entwicklung in den Bereichen Anwendungstechnik, Elektronik und Software.

Evo wurde so konzipiert, dass Wartungsaufwand und Lärmpegel auf ein Minimum reduziert werden.



Besonders geeignet für:

- mittelständige und große Unternehmen
- hohen Produktionsbedarf
- bis zu 6 Kartons pro Minute
- Produktion in Serien oder Losgröße 1



SCHNITT- UND RILLWERKZEUGE

die Werkzeuge positionieren sich Voll-Automatisch

Evo ist mit einem Querwerkzeug und bis zu 12 Längswerkzeugen ausgerüstet. Jede Einheit kann mit unterschiedlichen Werkzeugen ausgerüstet werden, die sich vollautomatisch positionieren.

Längswerkzeuge



Schnitt durch Druck



Standard - Rillung



Standard - Rillung und Perforieren

Querwerkzeuge



Schnitt auf Falte



Standard - Rillung



Standard - Rillung und Perforieren

BEDIENFELD

Touchpanel auf Schwenkarm

Das Bedienfeld ist auf einem Schwenkarm angebracht, der sich um 180° dreht. Außerdem befindet es sich auf Augenhöhe und ist dadurch bequem in der Handhabung; der Benutzer kann Steuerungsbefehle eingeben und gleichzeitig den Maschinenbetrieb überwachen.

Bei dem mitgelieferten Computer handelt es sich um einen Industrie-PC (IPC). Er kann also problemlos an den unterschiedlichsten Fertigungsstellen eingesetzt werden, da er Temperaturschwankungen, Staub und Korrosion standhält.

Wellpappeneinzug



Automatisches Einzugssystem (2 bis 6 Ebenen)

Evo kann mit 2 (2CL) bis 6 (6CL) hintereinander positionierten Endloswellpappe-Magazinen ausgestattet werden. Jedes Magazin kann mit 2 Endloswellpappe-Modulen nebeneinander bestückt werden; mit der Option Side-by-Side (SbS) verdoppelt sich somit die Anzahl der verfügbaren Magazine auf max. 12.



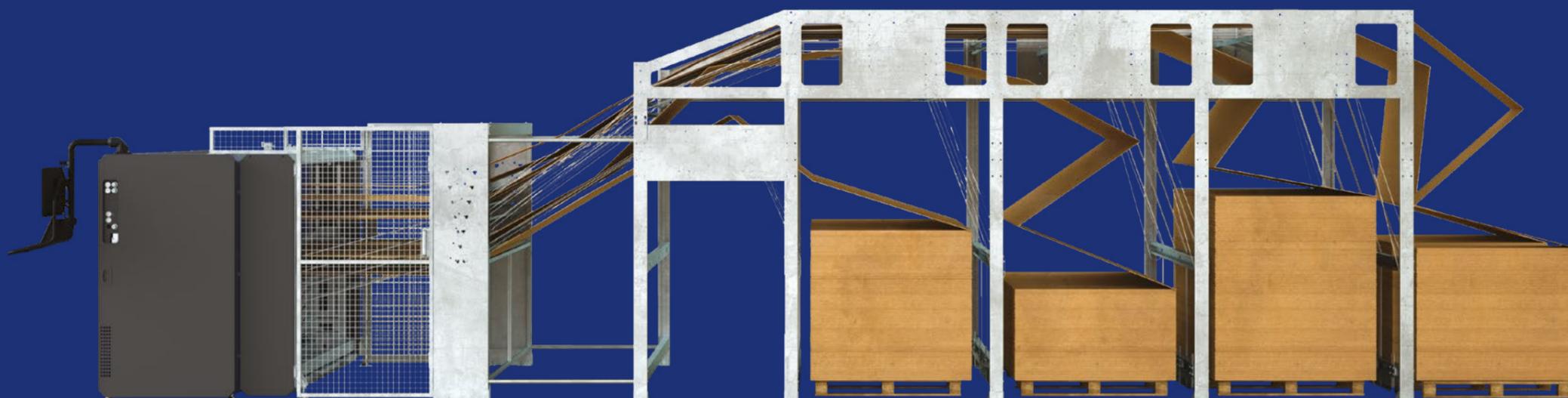
Mehrfachzuführung 2 Module nebeneinander

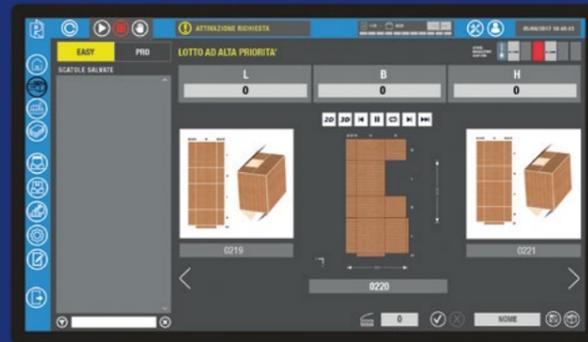
In dieser Ausführung kann mit 2 bis 4 Breiten Endloswellpappe nebeneinander (SbS) gearbeitet werden.



Einzelzuführung

mit dem einfachen Zufuhrsystem, kann die Maschine mit einer Breite Endloswellpappe bestückt werden. Breiten: max. 2500 mm / min. 400 mm.





BOXLINK PRO

Produktionsmanagement-Software in allen Verpackungsmaschinen enthalten

benutzerfreundliche Software, zur einfachen Produktionsverwaltung und Nutzung der erweiterten Funktionen:

- Voreingestellte und personalisierbare Verpackungen (40 Modelle)
- Kunden-Kartonarchiv
- Produktionslisten (max. 10) zur Auftragsplanung nach Kunden, Produkten, Zeitintervallen usw.
- Anschluss an das Firmennetzwerk zum Produktionsmanagement vom Büro oder über die EDV.
- Produktionsberichte und SQL- Fernabfrage
- Archiv mit Daten zur eingesetzten Wellpappe
- Animation des Boxverschlusses
- vollständig anpassbare zusammengesetzte Boxen (z. B. Boxen mit Schutzvorrichtungen)
- unterstützte Hilfe bei der Fehlersuche
- verfügbares Plug-in: BOX DESIGNER
- kompatibel mit Panotec Cloud Pro für QBOX und WEB REPORT

OPTIONAL

Perforieren

Zusätzlich zur Standard-Rillung bietet Evo eine perforierte Rillung: der Karton kann dadurch leichter gefaltet werden. Besonders geeignet für sehr lange Kartons, zum Beispiel zum Verpacken von Profilen und Leisten. Durch Einstellungen der Management-Software ist es möglich mit beiden Fertigungsverfahren (Standard oder Perforation) zu arbeiten.

Abfallentsorgungssystem

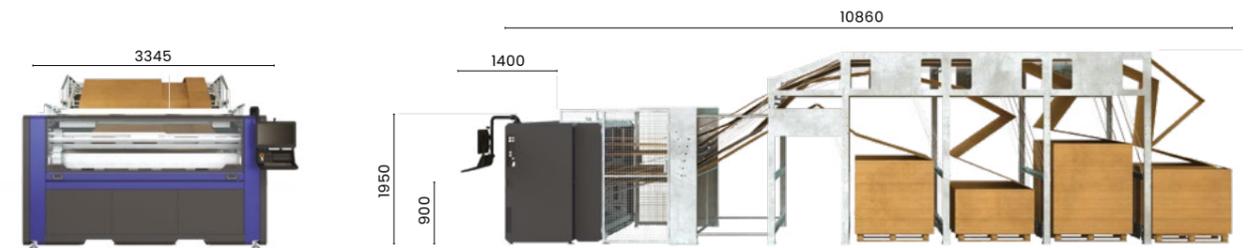
bestehend aus Ausführungssystem zum Entfernen des Zuschnitts seitlich am Karton, Förderband zum Abfahren des Zuschnitts

Sensor Kartonende

Fotozellen zeigen frühzeitig an, wann die Endloswellpappe zu Ende geht.

System zur Doppelpositionierung

2. Positionierungsaggregat zur automatischen Positionierung der Längseinheiten, zusätzlich zum Standardaggregat. Die Positionierungszeit der Längseinheiten verringert sich um ca. 40%. Besonders geeignet bei hoher Variabilität und hoher Produktivität



Layoutbeispiel: Nextpro mit automatischem Einzugssystem

TECHNISCHE DATEN

Grundfläche Maschine	2.5
Betrieb	automatisch
Produktivität	mittel / hoch
Kartons / Min.	bis zu 6 / Min.
Kartons / Tag (Losgröße 1)	1000-1500
Kartons / Tag (in Chargen)	2000-2500
Vorzugsgeschwindigkeit	45 m / Min
Einzug	Endloswellpappe / Einzelblatt
Wellpappeneinzug	bis zu 12 Endloswellpappe-Breiten
Anzahl Längswerkzeuge	1 bis 12
Rillung	Standard / Perforieren
Abschnittsentsorgung	verfügbar
Kartonstärke	2 mm bis 7 mm
min. Länge des flachen Kartons	420 mm
Stromversorgung	400v/50Hz (Europa) - 480/60Hz (USA)
Leistung	4 - 7.2 kW
Betriebsdruck	min. 6- 7 bar (max. Verbrauch 115 NI/min)
Betriebssoftware	Boxlink PRO
Boxdesigner™ Software	verfügbar

PANOTEC®

Betriebszentrale
Via G. Polese, 2
31010 Cimadolmo (TV), Italia

T +39 0422 432715
www.panotec.com
info@panotec.it



Unternehmen, das der Verwaltung und Koordination von International Boxes srl unterliegt

*universeller Fefco-Code zur vereinfachten Darstellung der Kartons.

06/24

