



ACCESSORI

INCOLLAGGIO E MISURAZIONE

PANOTEC®

MIGLIORA L'EFFICIENZA CON LE NOSTRE SOLUZIONI INTEGRATE

La macchina imballi è il cuore dell'eccellenza meccanica Panotec. Intorno c'è tutto un mondo di accessori che integrano l'offerta di prodotto per garantire la massima efficienza della soluzione di packaging on demand.

Proposte personalizzabili, che fanno aumentare la produttività e generano un concreto valore aggiunto.



INCOLLAGGIO

Sistemi semplici, veloci e flessibili, che si integrano alla perfezione nella catena del packaging on demand dialogando con le macchine imballi Panotec per fornire risposte immediate alle molteplici esigenze in termini di formati.

E-GLUER



Indicata per i seguenti settori di applicazione:

- e-commerce
- ricambistica
- logistica

Esegue l'incollaggio ad anello di scatole americane di piccole / medie dimensioni mediante colla termofusibile (hot melt).

L'operatore piega ed inserisce la scatola nella stazione.

La falda viene incollata all'interno dell'imballo, mantenendo il perimetro esterno liscio e facilmente formabile.

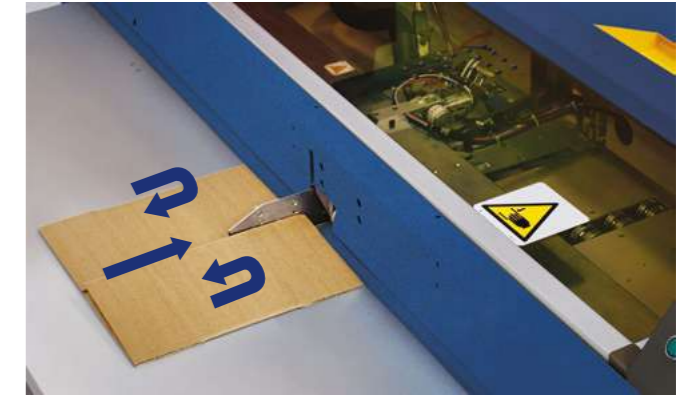
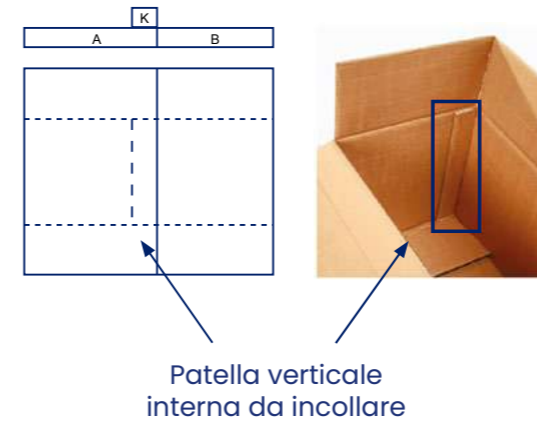
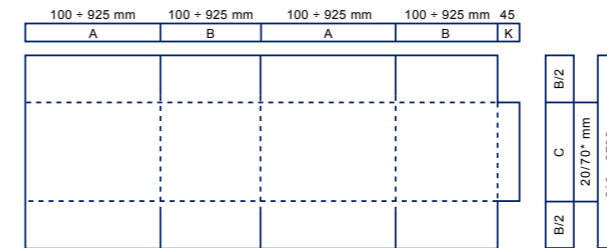


OPTIONAL

- **Tubo colla con erogatore manuale** per scatole oversize
- **Banco di allineamento** per scatole lunghe

COME FUNZIONA

E-gluer è nata per essere utilizzata in modalità stand-alone senza la necessità di interfacciamento o inserimento manuale dei dati.



La scatola piegata viene inserita in macchina con patella da incollare verso l'alto e perpendicolare alla macchina.



La scatola viene automaticamente trainata all'interno della macchina per essere incollata e viene scaricata dal retro o dal fronte (impostazione di lavoro selezionabile).

VANTAGGI

- Facilmente implementabile nei processi produttivi
- Facilmente integrabile in isole di imballaggio senza interfacce di comunicazione
- L'incollaggio della patella verticale all'interno della scatola rende il perimetro esterno liscio
- Erogazione della colla auto-dimensionante
- Estremamente semplice, veloce e flessibile

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipologie scatole	scatole medio - piccole di tipo americano (Fefco 0201*, Fefco 0203* etc)
Spessore cartone	da 3 a 7 mm
Alimentazione macchina	aria compressa 6 bar elettrica 400V - 50Hz - 3P+G Europea
Cadenza produttiva	fino a 10 scatole / minuto

FLEXOGLUER



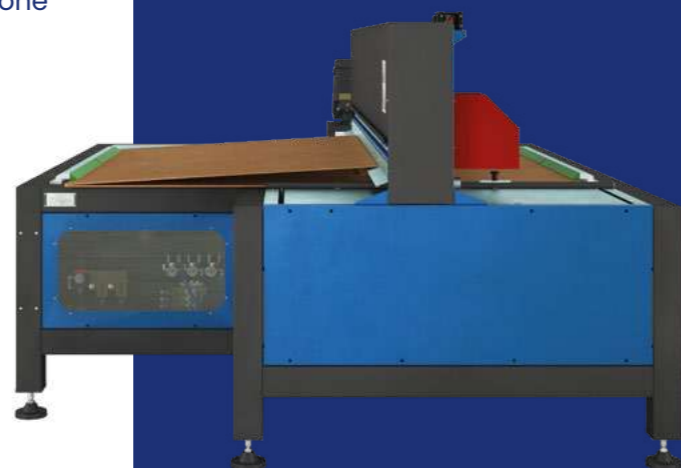
Esegue l'incollaggio ad anello di scatole americane di medie / grandi dimensioni, mediante colla termofusibile (hot melt).

È costituita da un piano di posizionamento della scatola, da un riscontro di allineamento dalla parte dell'operatore e da due riscontri attrezzabili che mantengono in posizione l'imballo durante l'incollaggio.

L'operatore piega e posiziona la scatola nella stazione e ne comanda il ciclo di incollaggio. La falda viene incollata all'interno dell'imballo, mantenendo il perimetro esterno liscio e facilmente formabile. Flexogluer è posizionata all'uscita alla macchina produzione imballi Panotec, dalla quale riceve automaticamente i dati dimensionali di produzione.

Indicata per i seguenti settori di applicazione:

- e-commerce e logistica (dimensioni speciali)
- mobili / arredamento

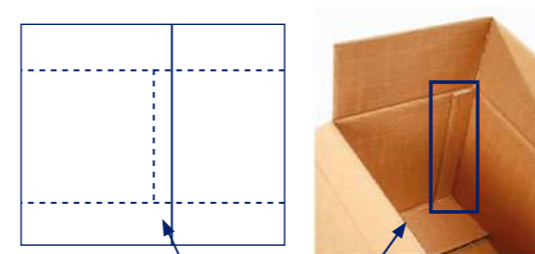
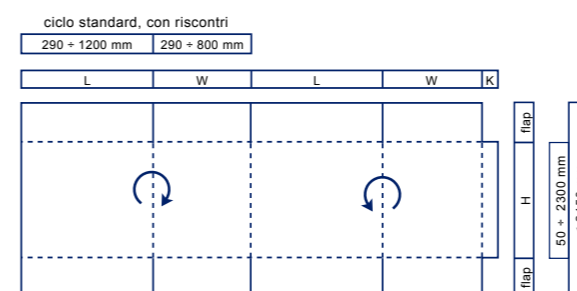


VANTAGGI

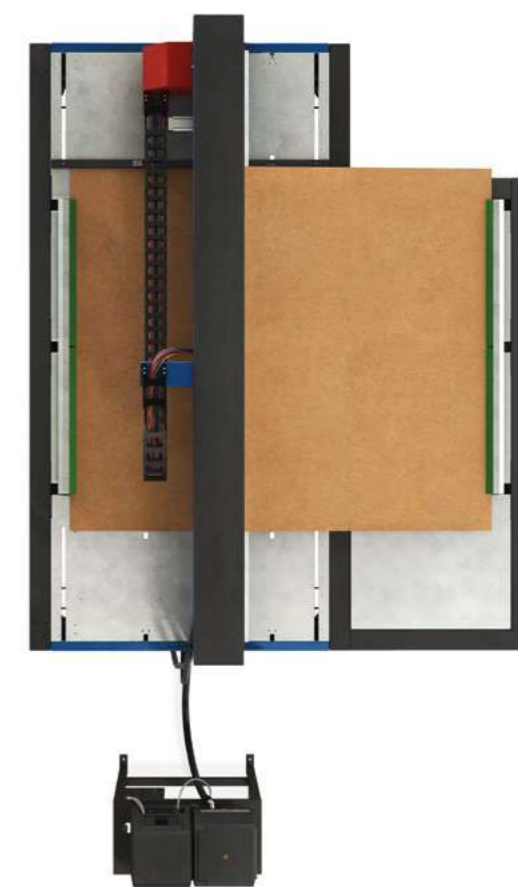
- Si integra perfettamente ad una macchina produzione imballi Panotec, realizzando un'isola di lavoro integrata
- L'incollaggio della patella all'interno della scatola rende il perimetro esterno liscio
- Consente di incollare anche scatole di dimensioni superiori a quelle massime nominali

COME FUNZIONA

La macchina è nata per operare in abbinamento ad una macchina produzione imballi Panotec, dalla quale riceve automaticamente tutte le informazioni necessarie al ciclo di incollaggio.



Patella verticale interna da incollare



L'incollaggio della patella avviene tramite colla termofusibile (hot melt).

La stazione incolla anche scatole di dimensioni superiori a quelle indicate, grazie a un ciclo speciale senza riscontri attrezzabili.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipologie scatole	scatole medio - grandi di tipo americano (Fefco 0201*, Fefco 0203* etc)
Spessore cartone	da 3 a 7 mm
Alimentazione macchina	aria compressa 6 bar elettrica 400V - 50Hz - 3P+G Europea
Cadenza produttiva	fino a 3 scatole / minuto



MISURAZIONE

La perfezione di una soluzione su misura nasce da un approccio sartoriale che l'eccellenza meccanica Panotec traduce in stazioni integrate di misurazione, linee e postazioni che rilevano esattamente le dimensioni dei prodotti innescando il corretto ciclo di lavoro.

3EVOSCAN

Altamente versatile, consente la misurazione di prodotti non allineati e con sagome irregolari.



Connessa in rete ethernet ad una macchina produzione imballi Panotec, esegue la lettura delle dimensioni del prodotto e invia il dato di produzione del corretto imballo. Può anche essere utilizzato per la creazione di un archivio contenente le dimensioni di tutti gli articoli del cliente.

3evoscan può essere inserito all'interno di una linea oppure operare in modalità stand-alone.

E' composto da: un trasporto di immissione, un dispositivo di lettura dimensionale e un trasporto di uscita e prelievo.

Disponibile in due formati standard:

- **Per prodotti di piccole e medie dimensioni,** sino a 1600 x 850 x H 850 mm
- **Per prodotti di grande formato,** sino a 3500 x 1350 x H 850 mm

CARATTERISTICHE TECNICHE

Velocità avanzamento standard	15m / min
Precisione di lettura	5 mm
Distanza minima tra i prodotti (ciclo continuo)	200 mm circa
Num. di misurazioni (ciclo continuo)	piccole dimensioni (L 300mm): 30/min medie dimensioni (L 1000mm): 12/min grandi dimensioni (L 2000mm): 7/min

POSTAZIONE DI COMANDO

Il terminale, touch-screen e brandeggiabile, consente di modificare le dimensioni rilevate prima del loro utilizzo. Il modello di scatola può essere impostato di default, scelto dall'operatore oppure definito in base ai dati acquisiti.

2 cicli di lavoro disponibili:

- singolo (carico, misurazione, scarico)
- continuo (trasporti sempre in movimento)

SCANPACK



Connesso in rete ethernet ad una macchina produzione imballi Panotec, consente la lettura delle dimensioni di un singolo o più prodotti e comanda la produzione del corretto imballo. Può anche essere utilizzato per la creazione di un archivio contenente le dimensioni di tutti gli articoli del cliente.

La misurazione viene effettuata dall'operatore mediante il lettore barcode wireless in dotazione: sulle tre superfici della stazione (base, fronte e fianco) sono presenti una serie di codici a barre riportanti le dimensioni relative a lunghezza, larghezza e altezza.

La lettura del primo codice libero ne definisce la dimensione, con una precisione di 0/+10mm.



Versione scanpack 1100

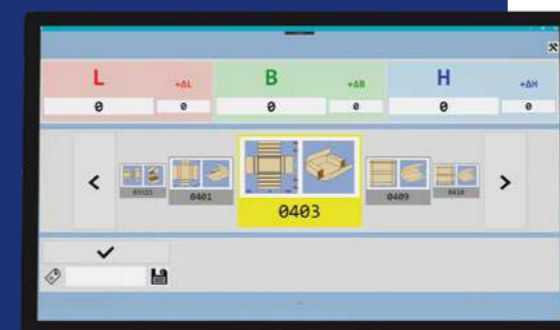
La postazione, dotata di ruote e facilmente riposizionabile, viene realizzata in due differenti formati:

- Per prodotti o gruppi di prodotti di piccole-medie dimensioni: 1100 x 750 x H 550 mm
- Per prodotti anche di grande formato: 2000 x 1500 x H 550 mm

POSTAZIONE DI COMANDO

Terminale touch-screen brandeggiabile che consente di modificare le dimensioni rilevate prima del loro utilizzo.

Il modello di scatola può essere impostato di default o scelto dall'operatore.



SCANPACK DISTO

La misurazione viene effettuata dall'operatore mediante il lettore laser wireless in dotazione: le tre superfici della postazione (base, fronte e fianco) fungono da riscontro al prodotto e alla relativa misurazione delle tre dimensioni. L'operatore esegue le tre letture appoggiando il lettore laser al prodotto e l'informazione viene poi trasferita alla macchina per la produzione automatica dell'imballo.

La postazione, dotata di ruote e facilmente riposizionabile, ha le seguenti caratteristiche:

- Dimensioni dei prodotti posizionabili: 1100 x 750 x H 550 mm
- Dimensione minima misurabile: 70 mm
- Precisione di lettura : ± 1 mm

I prodotti di dimensioni elevate possono essere misurati a parte, utilizzando una superficie di riscontro alla lettura laser.



IDENTIFICAZIONE COLLO

L'identità di un prodotto è il suo passaporto per il mercato. Le soluzioni Panotec garantiscono la migliore efficienza in ambienti industriali e soddisfano le specifiche esigenze di produzione, dalla creazione di etichette alla stampa a getto di inchiostro direttamente sull'imballo.

HP 12.5 PRINT

Soluzione integrata di stampa sulla superficie interna della scatola per l'identificazione dell'imballo (codici, brevi descrizioni o barcode).

VANTAGGI

Il testo o il barcode da stampare a seconda delle esigenze del cliente può essere:

- memorizzato nell'archivio della macchina, assieme alla relativa scatola
- trasmesso da remoto mediante rete aziendale, con i dati di produzione della scatola
- inserito manualmente dall'operatore



Caratteristiche del sistema:

- marcatura ink-jet con testa di stampa HP da 12,5 mm
- risoluzione fino a 600 dpi
- colore nero

BARCODE



La produzione della scatola può essere gestita anche mediante la lettura di un codice a barre.

Quando l'operatore legge il codice a barre (ad esempio su un'etichetta applicata al prodotto), la macchina produce immediatamente la scatola o, in alternativa, la aggiunge alla propria lista di produzione.

Caratteristiche del sistema:

- **lettore barcode wireless**, connesso all'unità di comando della macchina produzione imballi
- **archivio codice / imballo** gestibile da remoto mediante rete aziendale
- possibilità di gestire più lettori barcode, ognuno connesso ad una propria lista di produzione scatole.

ZEBRA PRINTER



Soluzione integrata per la stampa di etichette collegata al sistema di produzione scatole, gestibile in totale autonomia dal cliente.

Caratteristiche del sistema:

- include la propria stampante industriale a trasferimento termico, connessa in rete ethernet alla macchina produzione imballi
- risoluzione 203 dpi
- due formati massimi di stampa: 108 mm / 168 mm
- due modalità di lavoro: pdf creato da cliente oppure layout con campi variabili

OPTIONAL

Nella versione con rilevamento etichetta e spellicolatore, il prelievo dell'etichetta comanda automaticamente la produzione della scatola successiva e la stampa della sua etichetta, consentendo:

- un ciclo rapido e semplificato
- un corretto flusso di lavoro, impedendo che l'operatore possa abbinare in modo errato etichetta e scatola



PANOTEC®

Sede operativa
Via G. Polese, 2
31010 Cimadolmo (TV), Italia

T +39 0422 432715
www.panotec.com
info@panotec.it



Soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte della società International Boxes Srl

*Codice Fefco universalmente adottato per semplificare la rappresentazione delle scatole.

