ACCESSOIRES

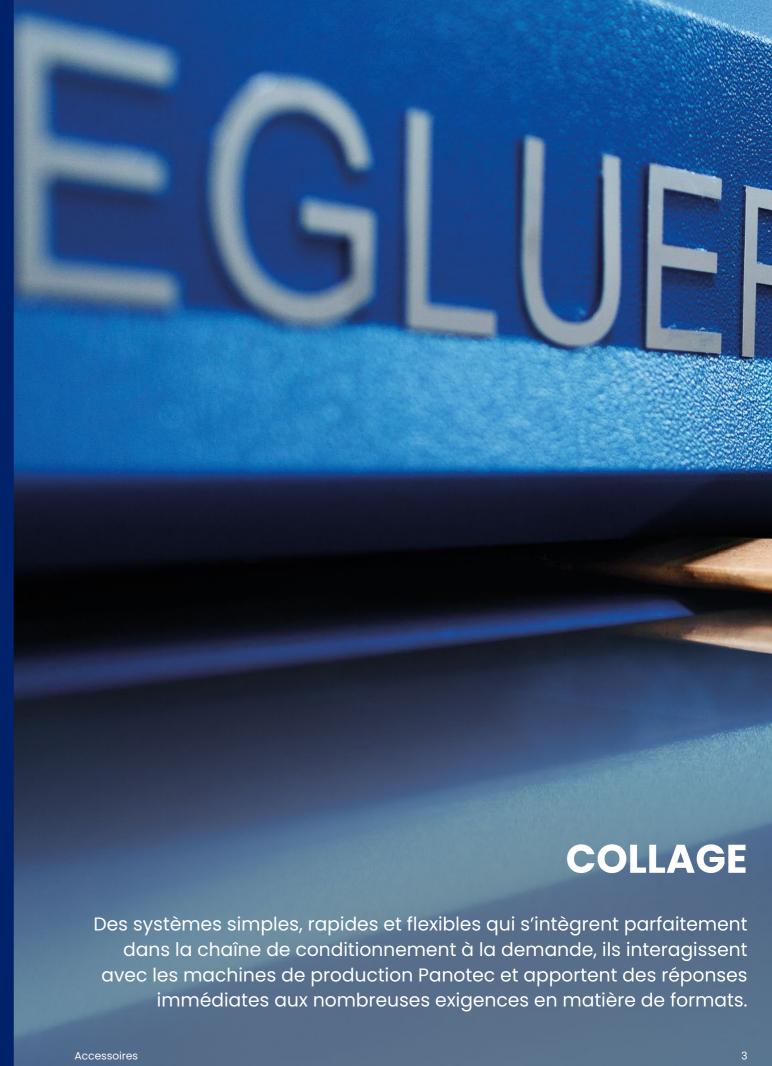
COLLAGE ET FERMETURE

PANOTEC°

AMÉLIOREZ L'EFFICACITÉ **AVEC NOS SOLUTIONS INTEGRÉES**

La machine est le coeur de l'excellence de la mécanique Panotec. Mais il existe aussi une riche gamme de produits destinés à assurer l'efficacité de la solution d'emballage à la demande.

Des propositions personnalisables qui augmenteront votre productivité et généreront une valeur ajoutée.



Panotec

E-GLUER



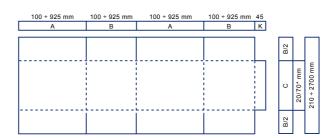
Elle permet de réaliser le collage des caisses américaines de petites / moyennes dimensions, grâce à une colle thermofusible à prise rapide. L'opérateur plie et insère la caisse dans la station. Le rabat est collé à l'intérieur de l'emballage, en conservant le périmètre externe lisse et facilement formable.

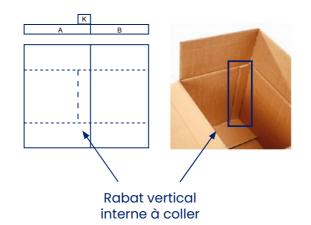
AVANTAGES

- Facilement mis en œuvre dans les processus de production
- Facilement intégrable dans des îlots d'emballage sans interface de communication
- Le collage du rabat vertical à l'intérieur de la caisse rend le périmètre externe lisse
- Distribution de la colle à dimensionnement automatique
- Extrêmement simple, rapide et flexible

FONCTIONNEMENT

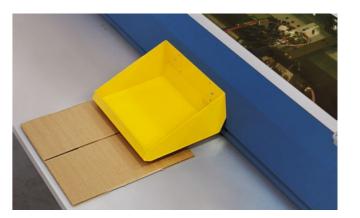
E-gluer a été conçu pour fonctionner de manière autonome, sans aucune interface et sans aucun réglage manuel.







La caisse pliée est insérée dans la machine avec le rabat à coller tourné vers le haut et perpendiculaire à la machine.



La caisse est automatiquement entraînée à l'intérieur de la machine pour être collée, puis elle est déchargée par l'arrière ou l'avant de la machine (au choix).

EN OPTION

- Tube colle avec distributeur manuel pour les caisses surdimensionnées
- Table d'alignement pour les longues caisses

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Types de boîtes	boîtes petites et de moyennes tailles (201, 203, etc)	
Epaisseur carton utilisée	de 3 mm à 7 mm	
Alimentation de la machine	air comprimé 6 bar électrique 400V- 50Hz - 3P + G européenne	
Productivité	jusqu'à 10 boîtes / minute	

FLEXOGLUER



Elle permet de réaliser le collage des caisses américaines de moyennes / grandes dimensions, grâce à une colle thermofusible à prise rapide.
Elle est composée d'une surface de positionnement de la caisse, d'une butée d'alignement sur la partie de l'opérateur et de deux butées qui tiennent l'emballage en position pendant le collage.

L'opérateur plie et positionne la caisse dans la station et commande le cycle de collage. Le rabat est collé à l'intérieur de l'emballage, en conservant le périmètre externe lisse et facilement formable.

Flexogluer est positionnée à la sortie de la machine de production des emballages Panotec, de laquelle elle reçoit automatiquement les dimensions de production.

Particulièrement adapté aux secteurs suivants:

- commerce électronique et logistique (tailles spéciales)
- mobilier / ameublement

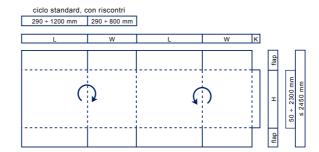


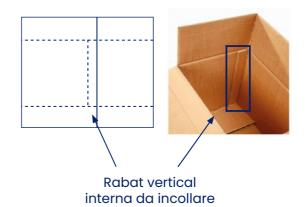
AVANTAGES

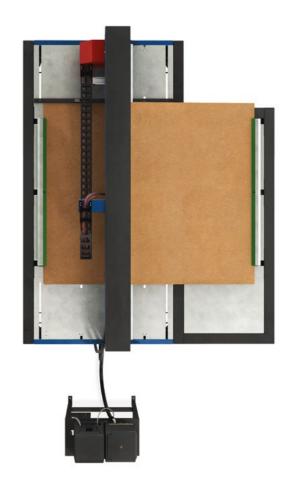
- S'intègre parfaitement à une machine de production d'emballages Panotec, en réalisant un îlot de traitement intégré
- Le collage du rabat à l'intérieur de la caisse rend le périmètre externe lisse
- Permet également de coller des caisses avec des dimensions supérieures aux dimensions maximales nominales

FONCTIONNEMENT

La machine a été conçue pour fonctionner en association avec une machine de production d'emballages Panotec, de laquelle elle reçoit automatiquement toutes les informations nécessaires au cycle de collage.







Le collage du rabat est réalisé par la colle thermofusible.

La station colle également des caisses avec des dimensions supérieures à celles indiquées, pour lesquelles un cycle spécifique est utilisé sans butées accessoirisables.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Types de boîtes	boîtes moyennes – grandes (201, 203, etc)	
Epaisseur carton utilisée	de 3 à 7 mm	
Alimentation de la machine	air comprimé européen 6 bar électrique 400V - 50Hz - 3P + G N européenne	
Productivité	jusqu'à 3 boîtes / minute	



3EVOSCAN

Il permet de mesurer des produits non parfaitement alignés et aux formes irrégulières.



Connecté à une machine de conditionnement Panotec sur un réseau Ethernet, il effectue la lecture des dimensions des produit et contrôle la production de l'emballage adapté. Il peut également être utilisé pour créer des fichiers contenant les dimensions de tous les produits du client.

Il peut être inséré à l'intérieur d'une ligne ou fonctionner en mode autonome car il est équipé de ces propres tapis assurant les transitiques.

Fabriquée en deux formats standards:

- Pour des produits de petites et moyennes dimensions, jusqu'à 600 x 850 x h 850 mm
- Également pour des produits de grand format, jusqu'à 500 x 350 x h 850 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse d'alimentation standard	15m / min
Précision de lecture	5 mm
Distance minimale entre les produits (cycle continu)	jusqu'à 200 mm
Nombre de mesures (cycle continu)	petites dimensions (L 300 mm): jusqu'à 30 / min taille moyenne (L 1000 mm): jusqu'à 12 / min grandes dimensions (L 2000 mm): jusqu'à 7 / min

POSTE DE COMMANDE

Le terminal de commande à écran tactile est pivotant et permet de modifier les dimensions mesurées avant de les utiliser. Le modèle de caisse peut être paramétré par défaut, choisi par l'opérateur ou défini en fonction des dimensions mesurées.

2 cycles de travail sont disponibles:

- simple (charge, mesures, déchargement)
- continu (transports toujours en mouvement)

Panotec Accessori

SCANPACK



Connecté dans un réseau Ethernet et/ou à une machine de production d'emballages Panotec, il permet la lecture des dimensions d'un ou d'un regroupement de produits et commande la production de l'emballage adapté. Il peut également être utilisé pour créer un fichier contenant les dimensions de tous les produits sélectionnés.

La mesure est réalisée par l'opérateur grâce au lecteur code-barres sans fil fourni avec la station: on retrouve sur les trois surfaces de la station (base, avant et arrière) une série de code-barres indiquant les dimensions correspondant à la longueur, la largeur et la hauteur. La lecture du premier code libre définit la dimension, avec une précision de 0/+10 mm.



Le poste, équipé de roues et facilement repositionnable, est fabriqué en deux formats différents:

- pour des produits ou des groupes de produits de petites-moyennes dimensions: 1100 x 750 x h 550 mm
- également pour des produits de grand format: 2000 x 1500 x H550 mm

POSTE DE COMMANDE

Le terminal de commande à écran tactile est pivotant et permet de modifier les dimensions mesurées avant de les utiliser.

Le modèle de caisse peut être réglé par défaut ou choisi par l'opérateur.



SCANPACK DISTO

La mesure est réalisée par l'opérateur grâce au lecteur laser sans fil fourni avec la station: les trois surfaces du poste (base, avant et arrière) servent de butée pour le produit et la mesure relative des trois dimensions. L'opérateur réalise les trois mesures en appuyant le lecteur laser sur le produit, l'information est ensuite transférée à la machine pour la production automatique de l'emballage.

Le poste, équipé de roues et facilement repositionnable, dispose des caractéristiques suivantes:

- dimensions des produits qui peuvent être placés sur le poste de mesure:
 1100 x 750 x H 550 mm
- dimension minimale pouvant être mesurée: 70 mm
- précision de lecture: ±1 mm

Les éventuels produits avec des dimensions élevées peuvent être mesurés sans les placer sur le poste, en utilisant une surface de butée à lecture laser.





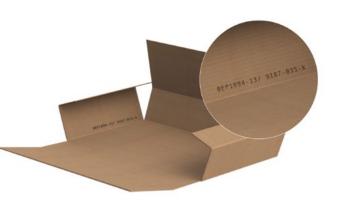
HP 12.5 PRINT

Solution intégrée d'impression sur la surface interne de la caisse pour l'identification de l'emballage (codes, courtes descriptions ou code-barres).

AVANTAGES

Le texte ou le code à barres est imprimé selon des besoins du client peut être:

- mémorisé dans les archives de la machine ensemble à la boîte relative
- transmis à distance par network, avec les références de production de la boîte
- entré manuellement par l'opérateur



Les caractéristiques principales du système sont:

- le marquage jet d'encre avec tête d'imprimante HP de 12,7 mm
- résolution jusqu'à 600 dpi
- couleur noire

BARCODE



La production d'une boîte peut être gérée par la lecture du code à barres. Le client gère une archive simple où chaque code s'accompagne d'une boîte à produire.

Lorsque l'opérateur lit le code à barres (pour exemple l'étiquette sur le produit), la machine fait toute de suite la boîte ou l'ajoute à sa liste de production.

Les caractéristiques principales du système sont:

- lecteur de codes à barres sans fil connecté à l'unité de contrôle de la machine
- **archive de codes/emballages** gérable à distance via le réseau de l'entreprise
- possibilité de gérer plusieurs lecteurs code-barres, chacun étant connecté à une liste spécifique de production de caisses

ZEBRA PRINTER





Gestion et imprimante à transfert thermique d'étiquettes adhesives.

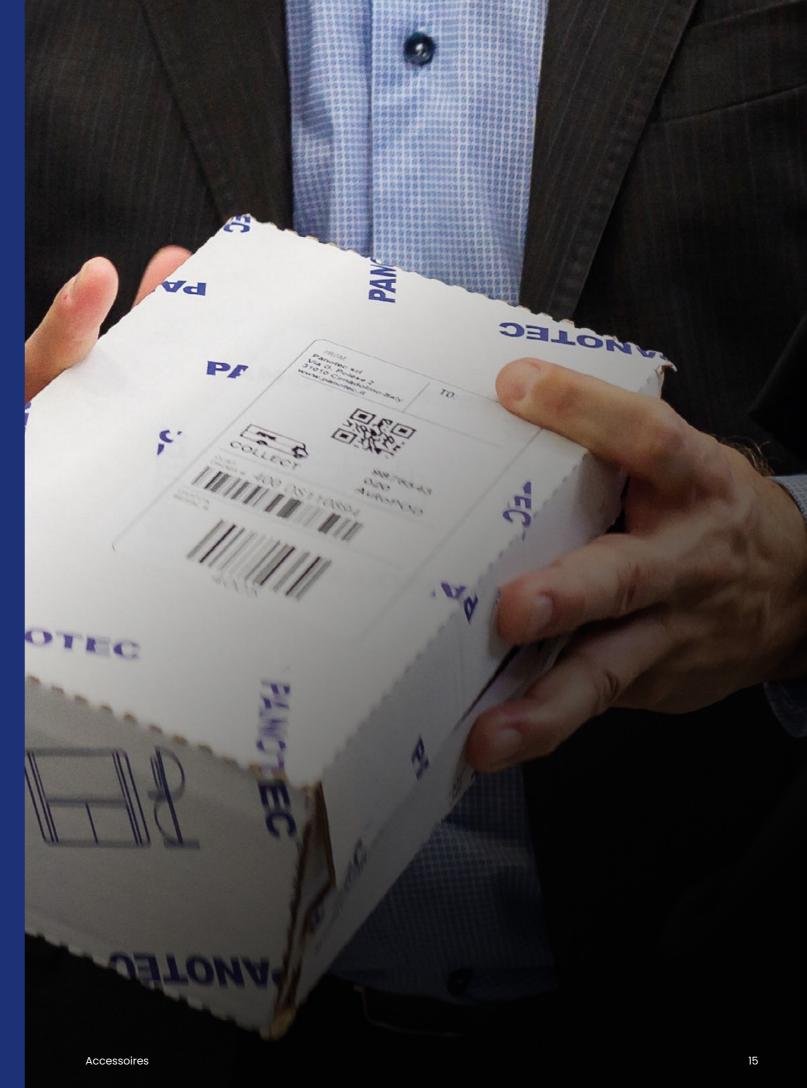
Les caractéristiques principales du système sont:

- inclut sa propre imprimante industrielle à transfert thermique, connectée par réseau Ethernet à la machine de production des emballages
- l'information d'impression est inclue dans les données de production de la caisse
- résolution 203 dpi, deux formats maximaux d'impression: 108 mm / 168 mm

EN OPTION

Dans la version avec détecteur étiquette et échantillonage des étiquettes (optionnels), la prise de l'étiquette est facilitée car elle sort automatiquement lors de la production de la boîte suivante et l'imprimante de son étiquette, en permettant:

- un cycle rapide et simplifié
- un bon déroulement des opérations afin que l'opérateur ne puisse pas associer erronément étiquette et boîte



14 Panotec

PANOTEC°

Siège opérationnel T +33 5 56 38 22 85 14 Zone Artisanale Du Grand Chemin www.panotec.com 33370 Yvrac

panotecfr@panotec.com

Soumise à la gestion et à la coordination de la société International Boxes Srl



*code Fefco universellement adopté pour simplifier la représentation des boîtes.

